

23. Produktion ausgewählter

Wertangaben 1950 bis 1954 Meßwerte (kursiv), 1955 Meßwerte (kursiv)

Lfd. Nr.	Erzeugnis (nach Erzeugnisgruppen geordnet)	Einheit	1936	1950	1951	1952
Energie						
1	Elektroenergie	Mio kWh	14 000	19 466	21 463	23 183
2	Gas	Mio cbm	940	1 498	1 714	1 774
Bergbauerzeugnisse						
Kohlenbergbauerzeugnisse						
3	Steinkohle	1000 t	3 523	2 805	3 204	2 754
4	Steinkohlenkoks	1000 t	1 942	1 528	1 719	1 992
5	Braunkohlenhochtemperaturkoks	1000 t	—	—	—	21
6	Rohbraunkohle	1000 t	101 056	137 050	151 252	158 462
7	Braunkohlenbriketts	1000 t	23 529	37 697	41 145	43 599
8	Braunkohlenschwelkoks	1000 t	—	5 224	5 662	5 717
Erzbergbauerzeugnisse						
9	Eisenerz	1 000 t eff.	406	401	487	772
10	Kupfererz	1 000 t eff.	1 118	804	1 013	1 048
Kali- und Nichterzbergbauerzeugnisse						
11	Kalialze	1 000 t K ₂ O	953	1 336	1 409	1 346
12	Schwefelkies	1 000 t S-Inhalt	—	41	44	42
Metallurgische Erzeugnisse						
13	Roheisen	1 000 t	201,8	337,2	341,6	659,5
14	Thomasroheisen	1 000 t	—	255,4	227,7	287,0
15	Gießereiroheisen	1 000 t	—	66,7	71,0	147,1
16	Stahlisen	1 000 t	—	4,0	20,3	214,1
17	Spiegeleisen	1 000 t	—	11,1	22,6	11,2
18	Rohstahl in Blöcken	1 000 t	1 198,6	998,7	1 551,8	1 885,9
19	Thomasstahl	1 000 t	—	218,4	191,5	250,1
20	Siemens-Martin-Stahl	1 000 t	—	704,7	1 262,8	1 497,5
21	Elektrostahl	1 000 t	—	75,5	97,4	138,3
Walzstahl, warmgewalzt (ab 1950 einschließlich Halbzeug für Schmiede- und Preßwerke)						
22	Halbzeug für Schmiede- und Preßwerke	1 000 t	898,0	780,7	1 113,1	1 130,6
23	Halbzeug für Schmiede- und Preßwerke	1 000 t	—	42,4	77,3	102,7
24	Walzsorteneisen	1 000 t	—	423,3	594,7	656,6
25	I- und U-Stahl	1 000 t	—	97,9	117,0	99,5
26	Schienen und Zubehör	1 000 t	—	14,7	20,9	46,2
27	Stabstahl	1 000 t	—	243,0	347,1	363,8
28	Bandstahl	1 000 t	—	34,6	52,8	74,1
29	Walzdraht	1 000 t	—	33,2	56,8	73,0
30	Walzbleche	1 000 t	—	286,8	398,2	524,7
31	Grobbleche, 5 mm und darüber	1 000 t	—	143,0	224,1	306,4
32	Mittelbleche von 3 mm bis unter 5 mm	1 000 t	—	29,0	39,0	42,6
33	Feinbleche	1 000 t	—	114,7	135,2	175,6
34	Bandagen	1 000 t	—	17,3	29,1	30,7
35	Nahtlose Rohre	1 000 t	—	10,8	13,7	15,9
36	Geschweißte Rohre	1 000 t	—	16,1	22,8	24,5
37	Kaltwalzerzeugnisse	1 000 t	—	11,8	19,8	29,8
38	Stabzieherzeugnisse	1 000 t	—	16,7	38,5	47,2
Chemische Erzeugnisse						
Anorganische Grundchemikalien						
39	Schwefel	t	23 199	65 526	78 105	81 401
40	Schwefelkohlenstoff	t	22 263	28 997	35 342	32 590
41	Schwefelsäure	t SO ₃	301 220	245 263	288 781	301 865
42	Natriumsulfat	t	—	210 953	232 704	254 980
43	Kalzinierte Soda	t Na ₂ CO ₃	378 074	103 285	121 687	190 834
44	Pottasche	t K ₂ CO ₃	17 082	16 013	21 677	19 751
45	Kaustische Soda (Ätznatron)	t NaOH	124 000	149 822	184 098	208 855
46	Ätzkali	t KOH	—	21 399	24 991	27 765
47	Salzsäure	t HCl	—	56 169	71 831	57 673
48	Ammoniak	t NH ₃	283 000	293 882	325 031	340 772
49	Kalziumkarbid ¹⁾	t	—	606 148	663 940	675 980
50	Magnesiumsulfat	t	—	30 100	30 400	58 150
51	Kalzinierte Tonerde	t Al ₂ O ₃	—	—	—	19 667
52	Stickstoffdünger	t N	229 000	231 449	252 184	256 852
53	Ammoniumsulfat	t N	82 477	131 787	134 788	139 497
54	Kalkammonsalpeter	t N	92 903	61 955	79 878	84 585
55	Kaliammonsalpeter	t N	2 869	9 236	7 112	8 241
56	Kalkstickstoff	t N	50 711	23 330	25 744	20 482
57	Phosphordünger	t P ₂ O ₅	32 245	24 736	33 481	38 101
58	Superphosphat	t P ₂ O ₅	—	17 830	24 443	22 443
59	Schmelzphosphat	t P ₂ O ₅	—	2 028	4 517	7 857
60	Thomasmehl	t P ₂ O ₅	—	4 878	4 521	7 801

¹⁾ Den für die Jahre 1950 bis 1956 ausgewiesenen Mengen liegt eine Umrechnung der Primärproduktion auf 300 Liter C₂H₂/kg Kalziumkarbid zugrunde.