

34. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse 1950 und 1955

Wertangaben 1950 Meßwerte (*kursiv*), 1955 Meßwerte (*kursiv*) und

Lfd. Nr.	Erzeugnis	Einheit	Produkt			
			1950	1955	1956	1957
1	Elektroenergie	GWh	19 466	28 695	31 182	32 735
2	Gas	Mio cbm	1 498	2 459	2 710	2 766
3	Steinkohle	1000 t	2 805	2 682	2 743	2 753
4	Steinkohlenkoks	1000 t	1 528	2 705	2 795	2 813
5	Braunkohlenhochtemperaturkoks	1000 t	—	458	732	782
6	Rohbraunkohle	1000 t	137 050	200 612	205 866	212 595
7	Braunkohlenbriketts	1000 t	37 697	50 967	51 634	53 366
8	Braunkohlenschwelkoks	1000 t	5 224	6 368	6 418	6 625
9	Eisenerz	1000 t eff.	401	1 664	1 757	1 478
10	Kupfererz	1000 t eff.	804	1 333	1 350	1 383
11	Kalisalze	1000 t K ₂ O	1 336	1 552	1 556	1 604
12	Schwefelkies	1000 t S-Inhalt	41	49	54	54
13	Roheisen	1000 t	337,2	1516,6	1573,7	1662,9
14	Thomasroheisen	1000 t	255,4	313,9	367,0	401,2
15	Gießereiroheisen	1000 t	66,7	310,8	382,0	337,9
16	Stahleisen	1000 t	4,0	863,6	802,4	903,7
17	Spiegeleisen	1000 t	11,1	28,2	22,4	20,1
18	Rohstahl in Blöcken	1000 t	998,7	2507,5	2 739,9	2 894,5
19	Thomasstahl	1000 t	218,4	280,3	315,7	339,9
20	Siemens-Martin-Stahl	1000 t	704,7	2 020,0	2 199,7	2 302,3
21	Elektrostahl	1000 t	75,5	207,2	224,5	252,4
22	Walzstahl, warmgewalzt (einschließlich Halbzeug für Schmiede- und Preßwerke)	1000 t	780,7	1 884,1	2 010,5	2 115,4
23	Halbzeug für Schmiede- und Preßwerke	1000 t	42,4	139,7	134,0	153,8
24	Walzsorteneisen	1000 t	423,3	933,6	1 062,6	1 136,0
25	I- und U-Stahl	1000 t	97,9	131,5	141,2	147,2
26	Schienen und Zubehör	1000 t	14,7	121,6	122,9	131,8
27	Stabstahl	1000 t	243,0	464,0	551,4	555,2
28	Bandstahl	1000 t	34,6	106,7	111,0	126,3
29	Walzdraht	1000 t	33,2	109,7	136,0	175,6
30	Walzbleche	1000 t	286,8	710,7	709,3	711,6
31	Grobbleche 5 mm und darüber	1000 t	143,0	414,4	414,9	425,1
32	Mittelbleche von 3 mm bis unter 5 mm	1000 t	29,0	61,9	57,3	62,3
33	Feinbleche	1000 t	114,7	226,7	229,6	215,4
34	Bandagen	1000 t	17,3	38,3	37,2	37,7
35	Nahtlose Rohre	1000 t	10,8	61,7	67,3	76,3
36	Geschweißte Rohre	1000 t	16,1	41,3	45,0	45,0
37	Kaltwalzerzeugnisse	1000 t	11,8	41,4	39,3	45,2
38	Stabziehereierzeugnisse	1000 t	16,7	65,9	65,9	70,0
39	Schwefel	t	65 526	95 493	94 236	101 798
40	Schwefelkohlenstoff	t	28 997	40 110	42 018	43 268
41	Schwefelsäure	t SO ₃	245 263	483 205	490 038	522 368
42	Natriumsulfat	t	210 953	281 817	299 365	300 357
43	Kalzinierte Soda	t Na ₂ CO ₃	103 285	458 456	500 585	530 714
44	Pottasche	t K ₂ CO ₃	16 013	15 059	15 686	16 199
45	Kaustische Soda (Atznatron)	t NaOH	149 822	256 894	274 756	276 794
46	Ätzkali	t KOH	21 399	30 320	32 803	32 922
47	Salzsäure	t HCl	56 169	79 759	73 935	66 803
48	Ammoniak	t NH ₃	293 882	407 565	417 130	420 917
49	Kalziumkarbid ¹⁾	t	606 148	793 023	801 659	799 066
50	Magnesiumsulfat	t	30 100	87 300	93 900	85 800
51	Kalzinierte Tonerde	t Al ₂ O ₃	—	46 239	54 988	49 658
52	Stickstoffdünger	t N	231 449	293 408	299 929	305 419
53	Ammoniumsulfat	t N	131 787	165 681	169 124	167 892
54	Kalkammonsalpeter	t N	61 955	97 163	99 656	105 791
55	Kali ammonsalpeter	t N	9 236	12 055	12 065	12 004
56	Kalkstickstoff	t N	23 330	14 159	14 129	14 033
57	Phosphordünger	t P ₂ O ₅	24 736	84 552	111 702	128 765
58	Superphosphat	t P ₂ O ₅	17 830	52 348	71 473	72 948
59	Schmelzphosphat	t P ₂ O ₅	2 028	24 673	32 599	47 549
60	Thomasmehl	t P ₂ O ₅	4 878	7 581	7 630	8 268
61	Essigsäure, berechnet auf 100%	t	23 942	31 861	34 645	40 313
62	Lösungsmittel	t	106 561	198 934	213 549	224 710
63	Aceton	t	3 058	5 176	6 128	7 097
64	Methanol	t	37 754	59 570	62 237	62 802
65	Weichmacher	t	10 105	20 020	21 731	23 193
66	Organische Farbstoffe	t	4 869	7 894	8 353	8 547

1) Basis 300 Liter C₂H₂/kg.