

36. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern 1955 bis 1959

Abteilung, Sektor, VVB Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern				
		1955	1956	1957	1958	1959
Energie						
Elektroenergie						
Spezifischer Wärmeverbrauch	kcal/kWh	5173	4907	4718	4553	4385
Spezifischer Brennstoffverbrauch (bezogen auf Normalheizwert 7000 kcal)	kg/kWh	0,739	0,701	0,674	0,650	0,626
Thermischer Wirkungsgrad	Prozent	16,6	17,5	18,2	18,9	19,6
Zeitliche Ausnutzung der Anlagen	Prozent	63,9	67,2	67,9	67,7	67,1
Bedienungsfaktor — Anzahl der Produktionsarbeiter je 1 MW installierte Kraftwerksleistung	Pers./MW	4,50	4,57	4,22	3,82	3,55
Kohle						
Steinkohle						
Abbaufortschritt im Streb je Monat	m	18,3	15,0	14,1	14,3	15,0
Vortrieb in Querschlägen und Richtstrecken je Monat	m	38,8	40,1	38,3	36,2	34,0
Braunkohle						
Ausnutzungskoeffizient der						
Abraumbagger	Prozent	46,7	43,5	46,1	48,6	48,4
Abraumabsetzer	Prozent	39,5	36,9	40,2	44,4	45,0
Kohlebagger	Prozent	39,9	37,9	38,1	37,8	38,6
Brikettfabriken						
Zeitliche Ausnutzung der Trocknungsanlagen	Prozent	-	92,8	94,2	94,0	93,5
Spezifische Heizflächenleistung der Trocknungsanlagen je qm Heizfläche und Stunde	kg	-	5,74	5,82	5,84	5,81
Zeitliche Ausnutzung der Pressen	qm/Std.	-	88,4	90,0	89,9	89,5
Brikettleistung je qcm installierter Maulquerschnitt und Stunde	kg	-	29,50	26,64	26,07	27,08
Berg- und Hüttenwesen						
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz	Prozent	79,7	79,8	78,9	75,6	78,7
Koksverbrauch je Tonne verhüttetes Kupfererz	kg	240	262	260	260	260
Nutzungskoeffizient (benötigter Nutzraum je Tonne Roheisen und Kalendertag) der						
Hochöfen	cbm	1,45	1,44	1,29	1,33	1,25
Niederschachtföfen	cbm	-	1,04	0,89	0,81	0,76
Koksverbrauch je Tonne Roheisen ¹⁾	t	1,54	1,53	1,49	1,40	1,35
Stahlerzeugung je qm Herdfläche der Siemens-Martin-Öfen und je Kalendertag, bezogen auf Rohstahl flüssig	t	4,53	4,82	4,86	5,09	5,26
Chemie						
Verbrauch je Tonne Kalziumkarbid (Basis 3001 C ₂ H ₂)						
Schwarzmaterial	t eff.	0,787	0,775	0,769	0,651	0,629
Gebrannter Industriekalk ²⁾	t eff.	1,091	1,068	1,102	1,092	1,109
Verbrauch von kalzinierter Soda je Tonne Ätznatron aus Soda	t Na ₂ CO ₃	1,496	1,461	1,398	1,491	1,487
Verbrauch von Kaprolaktam je Tonne Polyamidseide ³⁾ (Dede- ron)	t	1,161	1,147	1,112	1,111	1,113
Leichtindustrie						
Ausbeute je fm Rohholz						
Nadelschnittholz	Prozent	74,9	75,3	74,8	74,6	74,3
Laubschnittholz						
Rotbuche	Prozent	80,9	81,0	81,4	81,5	82,6
Eiche	Prozent	73,8	73,0	73,5	72,9	74,5
Sonstiges Laubschnittholz	Prozent	75,0	72,5	73,2	75,2	73,7
Schälurniere	Prozent	65,3	64,6	65,5	66,2	65,9
Messerurniere	Prozent	73,8	72,1	71,7	71,9	73,3
Spinnverluste, Drei- und Vierzylinder-Garne						
Baumwolle, gekämmt	Prozent	27,8	28,5	27,2	26,6	26,5
Baumwolle, kardiert	Prozent	7,0	8,0	8,9	8,7	7,7
Zellwolle, baumwollartig	Prozent	2,4	2,3	1,9	1,4	1,2
Garneinsatzgewichte						
Kammgarn- und Halbkammgarngewebe (Wolle)	g/qm	395	396	378	368	351
Möbelstoffe	g/qm	586	570	566	566	558
Tüll und Gardinen	g/qm	73,3	73,2	69,4	65,6	66,7
Anteil der Sonderklasse und I. Wahl bei						
Kammgarngewebe	Prozent	91,7	90,5	90,2	90,3	88,7
Kunstseidengewebe	Prozent	87,0	82,3	86,3	85,9	84,4
Untertrikotagen	Prozent	-	96,2	95,8	95,4	95,6
Obertrikotagen	Prozent	-	97,7	97,6	94,9	94,4
Lebensmittelindustrie						
Anteil der Margarinesorten						
I. Qualität	Prozent	-	46,9	54,1	62,3	68,9
Fischwirtschaft						
Einsatztage (Kalendertage) je Schiffseinheit						
Logger	Tage	216	211	249	258	272
Trawler	Tage	224	221	249	255	245
Fangleistung je Einsatztag und Schiffseinheit						
Logger	t	1,48	1,77	2,16	1,68	1,93
Trawler	t	6,82	6,57	6,03	5,94	5,44
Zuckerausbeute aus Rüben (Kampagne)	Prozent	11,68	11,58	12,58	12,51	12,98
Zuckergehalt (Kampagne)	Prozent	14,81	14,72	15,54	15,52	16,57

¹⁾ Steinkohlenkoks mit Abrieb für Roheisen-Erzeugung in Hochöfen. — ²⁾ CaO-Gehalt 1955 und 1956: 94 Prozent; 1957 und 1958: 92 Prozent; 1959: 91 Prozent. — ³⁾ 1956 einschließlich Polyamidkordseide.