

24. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse 1950, 1955

Wertangaben 1950 Maßwerte (*kursiv*), 1955 Maßwerte (*kursiv*) und

Lfd. Nr.	Erzeugnis	Einheit	Produkt			
			1950	1955	1958	1959
1	Elektroenergie	GWh	19 466	28 605	34 874	37 248
2	Gas	Mio m ³	1 498	2 469	3 074	3 173
3	Steinkohle	1000 t	2 805	2 682	2 903	2 841
4	Steinkohlenkoks	1000 t	1 528	2 705	2 996	3 135
5	Braunkohlenhochtemperaturkoks	1000 t	—	458	995	1 005
6	Rohbraunkohle	1000 t	137 050	200 612	214 970	214 783
7	Braunkohlenbriketts	1000 t	37 697	50 907	54 008	54 051
8	Braunkohlenschwelkoks	1000 t	5 224	6 308	6 581	6 536
9	Eisenerz	1000 t eff.	401	1 664	1 506	1 599
10	Kupfererz	1000 t eff.	804	1 333	1 457	1 572
11	Kalialze	1000 t K ₂ O	1 336	1 552	1 650	1 644
12	Schwefelkies	1000 t S-Inhalt	41	40	52	50
13	Roheisen	1000 t	337,2	1 516,6	1 774,0	1 898,4
14	Thomasroheisen	1000 t	255,4	313,9	391,3	420,1
15	Gießereiroheisen	1000 t	60,7	310,8	415,7	483,7
16	Stahleisen	1000 t	4,0	863,6	943,0	954,4
17	Spiegeleisen	1000 t	11,1	28,2	24,0	34,2
18	Rohstahl (Blöcke und Stränge)	1000 t	998,7	2 507,5	3 043,0	3 207,4
19	Thomasstahl	1000 t	218,4	280,3	330,8	354,7
20	Siemens-Martin-Stahl	1000 t	704,7	2 020,0	2 404,7	2 539,4
21	Elektrostahl	1000 t	75,5	207,2	298,5	312,7
22	Walzstahl, warmgewalzt ¹⁾	1000 t	780,7	1 884,1	2 264,8	2 487,9
23	Halbzeug für Schmiede- und Preßwerke	1000 t	42,4	139,7	158,0	166,5
24	Walzsorteneisen	1000 t	423,3	933,0	1 210,0	1 328,0
25	I- und U-Stahl	1000 t	97,0	131,5	140,0	181,0
26	Schienen und Zubehör	1000 t	14,7	121,6	134,1	135,3
27	Stabstahl	1000 t	243,0	464,0	607,0	663,7
28	Bandstahl	1000 t	34,6	106,7	131,2	143,1
29	Walzdraht	1000 t	33,2	109,7	188,1	205,8
30	Walzbleche	1000 t	286,8	710,7	754,6	838,1
31	Grobbleche 5 mm und darüber	1000 t	143,0	414,4	445,1	519,8
32	Mittelbleche von 3 mm bis unter 5 mm	1000 t	29,0	61,9	70,8	67,7
33	Feinbleche	1000 t	114,7	226,7	228,6	239,3
34	Bandagen	1000 t	17,3	38,3	38,3	35,9
35	Nahtlose Rohre	1000 t	10,8	61,7	80,4	96,8
36	Geschweißte Rohre	1000 t	16,1	41,3	46,3	49,3
37	Kaltwalzserzeugnisse	1000 t	11,8	41,4	49,2	58,0
38	Stabzicerer-Erzeugnisse	1000 t	16,7	65,0	69,0	93,0
39	Schwefel	t	65 526	95 493	106 350	107 856
40	Schwefelkohlenstoff	t	28 997	40 110	45 800	46 331
41	Schwefelsäure	t SO ₂	245 263	483 205	530 885	562 373
42	Natriumsulfat	t	210 953	281 817	296 223	312 328
43	Kalzinierete Soda	t Na ₂ CO ₃	103 285	458 456	552 984	559 191
44	Pottasche	t K ₂ CO ₃	16 013	15 059	16 435	16 638
45	Kaustische Soda (Ätznatron)	t NaOH	149 822	256 894	296 365	303 639
46	Ätzkali	t KOH	21 399	30 320	33 624	34 992
47	Salzsäure	t HCl	56 169	79 759	67 483	73 535
48	Ammoniak	t NH ₃	293 882	407 565	444 313	457 379
49	Kalziumkarbid ²⁾	t	606 148	703 023	830 707	887 483
50	Magnesiumsulfat	t	30 100	87 300	87 000	95 280
51	Kalzinierete Tonerde	t Al ₂ O ₃	46 239	51 484	51 484	55 302
52	Stickstoffdünger	t N	231 440	293 408	320 010	329 062
53	Ammoniumsulfat	t N	131 787	165 081	170 949	175 044
54	Kalkammonsalpeter	t N	61 955	97 163	115 265	118 178
55	Kalkammonsalpeter	t N	9 236	12 055	12 218	12 101
56	Kalkstickstoff	t N	23 330	14 159	16 027	18 156
57	Phosphordünger	t P ₂ O ₅	24 736	84 552	136 324	138 817
58	Superphosphat	t P ₂ O ₅	17 830	52 348	74 805	78 001
59	Schmelzphosphat	t P ₂ O ₅	2 028	24 673	52 600	50 640
60	Thomasmehl	t P ₂ O ₅	4 878	7 531	8 859	10 176
61	Essigsäure, berechnet auf 100%	t	23 942	31 861	47 110	47 298
62	Lösungsmittel	t	106 561	198 934	226 246	244 721
63	Aceton	t	3 058	5 176	6 016	7 063
64	Methanol	t	37 754	59 570	64 126	67 166
65	Weichmacher	t	10 105	20 020	24 540	25 880
66	Organische Farbstoffe	t	4 869	7 894	9 627	7 768

¹⁾ Einschließlich Halbzeug für nahtlose Rohre sowie für Schmiede- und Preßteile. — ²⁾ Basis 300 Liter C₂H₂/kg.