

42. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern 1955 und 1958 bis 1960

Abteilung, Sektor, VVB Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1955	1958	1959	1960
Energie					
Elektroenergie					
Spezifischer Wärmeverbrauch	kcal/kWh	5173	4553	4385	4254
Spezifischer Brennstoffverbrauch (bezogen auf Normalheizwert 7000 kcal)	kg/kWh	0,739	0,650	0,626	0,608
Thermischer Wirkungsgrad	Prozent	16,6	18,9	19,6	20,2
Zeitliche Ausnutzung der Anlagen	Prozent	63,9	67,7	67,1	68,0
Bedienungsfaktor — Anzahl der Produktionsarbeiter je 1 MW installierte Kraftwerksleistung	Pers./MW	4,50	3,82	3,55	3,44
Kohle					
Steinkohle					
Abbaufortschritt im Streb je Monat	m	18,3	14,3	15,0	15,8
Vortrieb in Querschlägen und Richtstrecken je Monat	m	38,8	36,2	34,0	32,3
Braunkohle					
Ausnutzungskoeffizient der					
Abraumbagger	Prozent	46,7	48,6	48,4	46,7
Abraumabsetzer	Prozent	39,5	44,4	45,0	38,6
Kohlebagger	Prozent	39,9	37,8	38,6	36,8
Brikettfabriken					
Zeitliche Ausnutzung der Trocknungsanlagen	Prozent	.	94,0	93,5	91,8
Spezifische Heizflächenleistung der Trocknungsanlagen je m ² Heizfläche und Stunde	kg	.	5,84	5,81	5,82
	m ² /h	.	89,9	89,5	87,8
Zeitliche Ausnutzung der Pressen	Prozent	.	26,07	27,03	28,24
Brikettleistung je cm ² installierter Maulquerschnitt und Stunde	kg
	cm ² /h
Berg- und Hüttenwesen					
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz	Prozent	79,7	75,6	78,7	80,6
Koksverbrauch je Tonne verhüttetes Kupfererz	kg	240	260	260	268
Nutzungskoeffizient (benötigter Nutzraum je Tonne Roheisen und Kalendertag) der					
Hochöfen	m ³	1,45	1,33	1,25	1,23
Niederschachtöfen	m ³	.	0,81	0,76	0,82
Koksverbrauch je Tonne Roheisen ¹⁾	t	1,54	1,40	1,35	1,30
Stahlerzeugung je m ² Herdfläche der Siemens-Martin-Öfen und je Kalendertag, bezogen auf Rohstahl flüssig	t	4,53	5,09	5,26	5,39
Chemie]					
Verbrauch je Tonne Kalziumkarbid (Basis 3001 C ₂ H ₂)					
Schwarzmaterial	t eff.	0,787	0,651	0,629	0,652
Gebannter Industriekalk ²⁾	t eff.	1,091	1,092	1,109	1,029
Verbrauch von kalzinierter Soda je Tonne Ätznatron aus Soda	t Na ₂ CO ₃	1,496	1,491	1,487	1,505
Verbrauch von Kaprolaktam je Tonne Polyamidseide (Dederon)	t	1,161	1,111	1,113	1,075
Leichtindustrie					
Ausbeute je fm Rohholz					
Nadelschnittholz	Prozent	74,9	74,6	74,3	74,0
Laubschnittholz					
Rotbuche	Prozent	80,9	81,5	82,6	81,6
Eiche	Prozent	73,8	72,9	74,5	73,2
Sonstiges Laubschnittholz	Prozent	75,0	75,2	73,7	74,6
Schälurniere	Prozent	65,3	66,2	65,9	68,6
Messerurniere	Prozent	73,8	71,9	73,3	71,8
Spinnverluste, Drei- und Vierzylinder-Garne					
Baumwolle, gekämmt	Prozent	27,8	26,6	26,5	27,8
Baumwolle, kardiert	Prozent	7,0	8,7	7,7	7,1
Zellwolle, baumwollartig	Prozent	2,4	1,4	1,2	2,2
Garneinsatzgewichte					
Kammgarn- und Halbkammgarngewebe (Wolle)	g/m ²	395	368	351	326
Möbelstoffe	g/m ²	586	566	558	550
Tüll und Gardinen	g/m ²	73,3	65,6	66,7	66,7
Anteil der Sonderklasse und I. Wahl bei					
Kammgarngeweben	Prozent	91,7	90,3	88,7	92,8
Kunstseidengeweben	Prozent	87,0	85,9	84,4	86,2
Untertrikotagen	Prozent	.	95,4	95,6	95,9
Obertrikotagen	Prozent	.	94,9	94,4	95,7
Lebensmittelindustrie					
Anteil der Margarinesorten					
I. Qualität	Prozent	.	62,3	68,9	65,9
Fischwirtschaft					
Einsatztage (Kalendertage) je Schiffseinheit					
Logger	Tage	216	258	272	274
Trawler	Tage	224	255	245	248
Fangleistung je Einsatztag und Schiffseinheit					
Logger	t	1,48	1,68	1,93	1,80
Trawler	t	6,82	5,94	5,44	5,60
Zuckerausbeute aus Rüben (Kampagne)	Prozent	11,68	12,51	12,98	12,66
Zuckergehalt (Kampagne)	Prozent	14,81	15,52	16,57	15,71

¹⁾ Steinkohlenkoks mit Abrieb für Roheisen-Erzeugung in Hochöfen. — ²⁾ CaO-Gehalt 1955: 94 Prozent; 1958: 92 Prozent; 1959: 91 Prozent; 1960: 96,2 Prozent.