

47. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern 1955, 1958, 1960 und 1961

Abteilung, Sektor, VVB Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1955	1958	1960	1961
Energie					
Elektroenergie					
Spezifischer Wärmeverbrauch	kcal/kWh	5173	4553	4254	4202
Spezifischer Brennstoffverbrauch (bezogen auf Normalheizwert 7000 kcal)	kg/kWh	0,739	0,650	0,608	0,600
Thermischer Wirkungsgrad	Prozent	16,6	18,9	20,2	20,5
Zeitliche Ausnutzung der Anlagen	Prozent	63,9	67,7	68,0	68,1
Bedienungsfaktor — Anzahl der Produktionsarbeiter je 1 MW instal- lierte Kraftwerksleistung	Pers./MW	4,50	3,82	3,44	3,21
Kohle					
Steinkohle					
Abbaufortschritt im Streb je Monat	m	18,3	14,3	15,8	16,5
Braunkohle					
Ausnutzungskoeffizient der					
Abraumbagger	Prozent	46,7	48,6	46,7	43,9
Abraumabsetzer	Prozent	39,5	44,4	38,6	36,2
Kohlebagger	Prozent	39,9	37,8	36,8	35,7
Brikettfabriken					
Zeitliche Ausnutzung der Trocknungsanlagen	Prozent	.	94,0	91,8	92,7
Spezifische Heizflächenleistung der Trocknungsanlagen je m ² Heiz- fläche und Stunde	kg m ² /h	.	5,84	5,82	5,81
Zeitliche Ausnutzung der Pressen	Prozent	.	80,9	87,8	88,4
Brikettleistung je cm ² installierter Maulquerschnitt und Stunde	kg cm ² /h	.	26,07	28,24	26,60
Berg- und Hüttenwesen					
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz	Prozent	79,7	75,6	80,6	80,6
Koksverbrauch je Tonne verhüttetes Kupfererz	kg	240	260	268	253
Nutzungskoeffizient ¹⁾ (benötigter Nutzraum je Tonne Roheisen und Kalendertag) der					
Hochöfen	m ³	1,70	1,49	1,42	1,40
Niederschachtofen	m ³	1,37	1,03	1,00	1,00
Koksverbrauch je Tonne Roheisen ²⁾	t	1,54	1,40	1,30	1,34
Stahlerzeugung je m ² Herdfläche der Siemens-Martin-Öfen und je Kalendertag, bezogen auf Rohstahl flüssig	t	4,53	5,09	5,39	5,45
Chemie					
Verbrauch je Tonne Kalziumkarbid (Basis 300 l C ₂ H ₂ /kg)					
Schwarzmaterial	t eff.	0,787	0,651	0,652	0,640
Gebannter Industriekalk ³⁾	t eff.	1,091	1,092	1,029	1,094
Verbrauch von kalzinierter Soda je Tonne Ätznatron aus Soda	t Na ₂ CO ₃	1,496	1,491	1,505	1,414
Verbrauch von Kaprolaktam je Tonne Polyamidseide (Dederon)	t	1,161	1,111	1,075	1,069
Leichtindustrie					
Ausbeute je im Rohholz					
Nadelschnittholz	Prozent	74,9	74,6	74,0	72,3
Laubschnittholz					
Rotbuche	Prozent	80,9	81,5	81,6	81,6
Eiche	Prozent	73,8	72,9	73,2	73,1
Sonstiges Laubschnittholz	Prozent	75,0	75,2	74,6	73,8
Schälurniere	Prozent	65,3	66,2	68,6	67,3
Messerurniere	Prozent	73,8	71,9	71,8	72,1
Spinnverluste, Drei- und Vierzylinder-Garne					
Baumwolle, gekämmt	Prozent	27,8	26,6	27,8	28,2
Baumwolle, kardierte	Prozent	7,0	8,7	7,1	7,4
Zellwolle, baumwollartig	Prozent	2,4	1,4	2,2	2,1
Garneinsatzgewichte					
Kammgarn- und Halbkammgarngewebe (Wolle)	g/m ²	395	368	326	333
Möbelstoffe	g/m ²	586	566	550	543
Tüll und Gardinen	g/m ²	73,3	65,6	66,7	65,2
Anteil der Sonderklasse und I. Wahl bei					
Kammgarngeweben	Prozent	91,7	90,3	92,8	95,4
Kunstseidengeweben	Prozent	87,0	85,9	86,2	87,5
Untertrikotagen	Prozent	.	95,4	95,9	96,6
Obertrikotagen	Prozent	.	94,9	95,7	95,8
Lebensmittelindustrie					
Fischwirtschaft					
Einsatztage (Kalendertage) je Schiffseinheit					
Logger	Tage	216	258	274	267
Trawler	Tage	224	255	248	273
Fangleistung je Einsatztag und Schiffseinheit					
Logger	t	1,48	1,68	1,80	1,90
Trawler	t	6,82	5,94	5,60	5,27
Zuckerausbeute aus Rüben (Kampagne)	Prozent	11,68	12,51	12,66	12,67
Zuckergehalt (Kampagne)	Prozent	14,81	15,52	15,71	15,82

¹⁾ Neuberechnung auf Grund methodischer Änderungen in der Ermittlung des Nutzraumes. — ²⁾ Steinkohlenkoks mit Abrieb für Roheisen-Erzeugung in Hochöfen. — ³⁾ CaO-Gehalt 1955: 94 Prozent; 1958: 92 Prozent; 1960: 96,2 Prozent; 1961: 89,9 Prozent.