

39. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern 1955, 1958, 1961 und 1962

Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1955	1958	1961	1962
Energiewirtschaft					
DDR insgesamt					
Spezifischer Wärmeverbrauch	kcal/kWh		3 895	3 799	*)3 770
Benutzungsfaktor (bezogen auf durchschnittliche höchstmögliche Kraftwerksleistung)	Prozent		69,0	68,3	69,5
Bedienungsfaktor	Prod.-Arb./ MW instal- lierter Lstg.		3,97	3,56	*)3,50
Energiebetriebe					
Spezifischer Wärmeverbrauch	kcal/kWh		4 506	4 201	4 150
Benutzungsfaktor (bezogen auf durchschnittliche höchstmögliche Kraftwerksleistung)	Prozent		66,2	65,2	66,7
Bedienungsfaktor	Prod.-Arb./ MW instal- lierter Lstg.		3,65	3,13	3,17
Gasausbeute aus Steinkohle	m ³ /t		489	500	516
Koksausbeute aus Steinkohle					
feucht	kg/t		810	782	772
trocken	kg/t			689	686
Teerausbeute aus Steinkohle	kg/t		37,8	39,7	40,2
Benzolausbeute aus Steinkohle	kg/t		6,2	6,4	6,9
Kohle					
Steinkohle					
Abbaufortschritt im Streb je Monat	m	18,3	14,3	16,5	16,1
Braunkohle					
Zeitliche Ausnutzung					
Abraumbagger — Zugbetrieb	Prozent		1)49,9	44,8	48,4
Abraumbagger — Brückenbetrieb	Prozent		1)67,9	65,3	67,3
Absetzer	Prozent		1)47,4	39,7	41,9
Kohlebagger	Prozent		1)42,4	40,5	39,4
Leistungsmäßige Ausnutzung					
(Baggerereffekt)					
Abraumbagger — Zugbetrieb	Prozent		1)79,6	81,8	83,3
Abraumbagger — Brückenbetrieb	Prozent		1)92,2	101,4	106,0
Absetzer	Prozent		1)72,3	78,6	79,4
Kohlebagger	Prozent		1)65,3	65,0	67,7
Berg- und Hüttenwesen					
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz	Prozent	79,7	75,6	80,6	81,9
Nutzungskoeffizient ²⁾ (benötigter Nutzraum je Tonne Roheisen und Kalendertag) der					
Hochöfen	m ³	1,70	1,49	1,40	1,40
Niederschichtöfen	m ³	1,37	1,03	1,00	1,13
Koksverbrauch je Tonne Roheisen ³⁾	t	1,54	1,40	1,34	1,32
Stahlerzeugung je m ² Herdfläche der Siemens-Martin-Öfen und je Kalendertag, bezogen auf Rohstahl flüssig	t	4,53	5,09	5,45	5,60
Chemie					
Verbrauch je Tonne Kalziumkarbid (Basis 300 l C ₂ H ₂ /kg)					
Schwarzmaterial	t eff.	0,787	0,651	0,640	0,632
Gebrannter Industriekalk ⁴⁾	t eff.	1,091	1,092	1,094	1,063
Verbrauch von Kaprolaktam je Tonne Polyamideide (Dederon)	t	1,161	1,111	1,069	1,088
Leichtindustrie					
Ausbeute je fm Rohholz					
Nadelschnittholz	Prozent	74,9	74,6	72,3	72,4
Laubschnittholz					
Rotbuche	Prozent	80,9	81,5	81,6	81,3
Eiche	Prozent	73,8	72,9	73,1	72,9
Sonstiges Laubschnittholz	Prozent	75,0	75,2	73,8	73,9
Schäl furniere	Prozent	65,3	66,2	67,3	68,7
Messer furniere	Prozent	73,8	71,9	72,1	74,4
Spinnverluste, Drei- und Vierzylinder-Garne					
Baumwolle, gekämmt	Prozent	27,8	26,6	28,2	27,0
Baumwolle, kardierte	Prozent	7,0	8,7	7,4	6,3
Zellwolle, baumwollartig	Prozent	2,4	1,4	2,1	2,3
Garneinsatzgewichte					
Kammgarn- und Halbkammgarngewebe (Wolle)	g/m ²	395	368	333	327
Möbelstoffe	g/m ²	586	566	543	548
Tüll und Gardinen	g/m ²	73,3	65,6	65,2	65,1
Anteil der Sonderklasse und I. Wahl bei					
Kammgarngeweben	Prozent	91,7	90,3	95,4	94,8
Kunstseidengeweben	Prozent	87,0	85,9	87,5	88,5
Untertrikotagen	Prozent		95,4	96,6	96,6
Obertrikotagen	Prozent		94,9	95,8	95,2
Lebensmittelindustrie					
Fischwirtschaft					
Einsatztage (Kalendertage) je Schiffseinheit					
Logger	Tage	216	258	267	266
Trawler (Typ II)	Tage	224	255	273	248
Fangleistung je Einsatztag und Schiffseinheit					
Logger	t	1,48	1,68	1,90	2,43
Trawler (Typ II)	t	6,82	5,94	5,27	6,65

1) 1959. — 2) Neuberechnung auf Grund methodischer Änderungen in der Ermittlung des Nutzraumes. — 3) Steinkohlenkoks mit Abrieb für Roheisen-Erzeugung in Hochöfen. — 4) CaO-Gehalt 1955: 94 Prozent; 1958: 92 Prozent; 1961: 89,9 Prozent; 1962: 90,7 Prozent.
*) Vorläufige Zahlen.