

## 40. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern 1958 und 1961 bis 1963

Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1958	1961	1962	1963
<b>Chemische Industrie (Abt. Chemie)</b>					
Herstellung von kalzinierter Soda					
Spezifischer Wärmeverbrauch .....	1000 kcal/t	3 870	3 485	3 184	3 191
Herstellung von Ätznatron					
Anodenflächenbelastung (Quecksilberverfahren) .....	kg NaOH/m <sup>2</sup> /24 h	105,5	115,8	123,4	125,7
Herstellung von Kalziumkarbid (Basis 300 l C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> /kg)					
Spezifischer Verbrauch von Schwarzmaterial .....	t eff./t	0,651	0,640	0,632	0,673
Spezifischer Verbrauch von gebranntem Industrie-					
kalk .....	t CaO/t	1,005	0,984	0,964	0,974
Herstellung von kalzinierter Tonerde					
Spezifischer Verbrauch von Ätznatron .....	t NaOH/t Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,331	0,278	0,279	0,268
Herstellung von Kalkstickstoff (Kalziumcyanamid)					
Spezifischer Verbrauch von Kalziumkarbid					
(Basis 300 l C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> /kg) .....	t/t N	3,391	3,404	3,378	3,381
Herstellung von Superphosphat					
Spezifischer Verbrauch von Schwefelsäure .....	t SO <sub>3</sub> /t P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	<sup>1)</sup> 1,584	1,560	1,515	1,505
Herstellung von Kaprolaktam					
Spezifischer Verbrauch von Reinphenol .....	t/t	1,413	1,358	1,338	1,360
Herstellung von Viskosekordseide					
Spezifischer Verbrauch von Schwefelsäure .....	t SO <sub>3</sub> /t	1,082	1,061	1,032	1,014
Herstellung von Zellwolle (wollartig)					
Spezifischer Verbrauch von Schwefelsäure .....	t SO <sub>3</sub> /t	0,914	0,871	0,862	0,855
Herstellung von Polyamidseide (Dederon)					
Spezifischer Verbrauch von Kaprolaktam .....	t/t	1,111	1,069	1,088	1,135
<b>Energiewirtschaft</b>					
<b>Insgesamt (einschl. Industriekraftwerke)</b>					
Spezifischer Wärmeverbrauch bei der Elektroenergie-					
erzeugung .....	kcal/kWh	3 895	3 799	3 755	3 668
Benutzungsfaktor (bezogen auf die durchschnittliche					
höchstmögliche Kraftwerksleistung) .....	Prozent	69,0	68,3	69,5	71,2
Bedienungsfaktor (Produktionsarbeiter bezogen auf die					
durchschnittlich installierte Kraftwerksleistung) .....	Pers./MW	3,97	3,56	3,58	3,77
<b>Energiebetriebe (Abteilung Energie)</b>					
Spezifischer Wärmeverbrauch bei der Elektroenergie-					
erzeugung .....	kcal/kWh	4 506	4 201	4 150	3 978
Benutzungsfaktor (bezogen auf die durchschnittliche					
höchstmögliche Kraftwerksleistung) .....	Prozent	66,2	65,2	66,7	67,5
Bedienungsfaktor (Produktionsarbeiter bezogen auf die					
durchschnittlich installierte Kraftwerksleistung) .....	Pers./MW	3,65	3,13	3,17	2,88
Gasausbeute aus Steinkohle .....	m <sup>3</sup> /t	489	500	516	509
Koksausbeute aus Steinkohle (feucht) .....	kg/t	810	782	772	767
Teeransbeute aus Steinkohle .....	kg/t	37,8	39,7	40,2	38,0
Benzolansbeute aus Steinkohle .....	kg/t	6,2	6,4	6,9	6,3
<b>Bergbau</b>					
<b>Steinkohlenbergbau</b>					
Hauerleistung (je verfahrenre Schicht) .....	t/Mann u. Schicht	<sup>1)</sup> 5,426	6,189	6,615	6,816
Verhältnis der verwertbaren Förderung zum aus-					
gehauenen Raum .....	t/m <sup>3</sup>	<sup>1)</sup> 0,988	0,933	0,951	0,963
<b>Braunkohlenbergbau (Abt. Kohle)</b>					
<b>Grubenbetrieb</b>					
<b>Zeitliche Ausnutzung der</b>					
Abraumbagger — Zugbetrieb .....	Prozent	<sup>1)</sup> 49,9	44,8	48,4	48,3
Abraumbagger — Brückenbetrieb .....	Prozent	<sup>1)</sup> 67,9	65,3	67,3	65,2
Absetzer .....	Prozent	48,2	39,7	41,9	41,6
Kohlebagger .....	Prozent	42,8	40,5	39,4	41,5
<b>Leistungsmäßige Ausnutzung (Baggereffekt) der</b>					
Abraumbagger — Zugbetrieb .....	Prozent	<sup>1)</sup> 79,6	81,8	83,3	82,6
Abraumbagger — Brückenbetrieb .....	Prozent	<sup>1)</sup> 92,2	101,4	106,0	107,4
Absetzer .....	Prozent	<sup>1)</sup> 72,3	78,6	79,4	81,8
Kohlebagger .....	Prozent	<sup>1)</sup> 65,3	65,0	67,7	66,8
<b>Brikettfabriken</b>					
Zeitliche Ausnutzung der Trocknungsanlagen .....	Prozent	94,0	92,7	93,8	93,5
Heizflächenleistung der Trocknungsanlagen .....	kg/m <sup>2</sup> /h	5,84	5,81	5,89	5,88
Zeitliche Ausnutzung der Pressen .....	Prozent	89,9	88,4	90,1	90,0
Brikettleistung je cm <sup>2</sup> installierter Maulquerschnitt ..	kg/cm <sup>2</sup> /h	26,07	26,60	26,84	26,98
<b>Kalibergbau</b>					
Grubenleistung (gefördertes Rohsalz je Stunde) .....	t eff./h	1,01	1,01	1,05	1,06
Schachtförderleistung (gefördertes Rohsalz je Tag) .....	t eff./d	58 934	61 447	62 558	65 571
K <sub>2</sub> O-Gehalt im geförderten Rohsalz .....	Prozent	11,39	11,44	11,46	11,52
Fabrikasbringen K <sub>2</sub> O (Kalierzeugnisse in t K <sub>2</sub> O					
bezogen auf t K <sub>2</sub> O im verarbeiteten Rohsalz) .....	Prozent	77,9	76,7	77,5	77,1