

40. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern 1958 und 1961 bis 1963

Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1958	1961	1962	1963
Metallurgische Industrie					
Roheisenwerke					
Benötigter Nutzraum je t Roheisen in 24 Stunden					
Hochöfen	m ³ /t/24 h	1,49	1,40	1,40	1,40
Niederschachttöfen	m ³ /t/24 h	1,03	1,00	1,13	1,16
Koksdurchsatz der Hochöfen (Intensitätsindex)	t/m ³ /24 h	10,840	0,861	0,839	0,799
Verbrauch von Trockenkoks je t Roheisen	t/t	1,40	1,34	1,32	1,26
Stahlwerke ²⁾					
Siemens-Martin-Öfen					
Stahlerzeugung je m ² Herdfläche (Flüssigstahl)	t/m ² /24 h	5,28	5,76	5,90	5,87
Zeitlicher Ausnutzungsgrad	Prozent	86,7	87,5	88,3	86,7
NE-Metallindustrie					
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer					
aus Kupfererz	Prozent	75,6	80,6	81,9	85,2
Leistung der Kupferschachttöfen je Betriebstag	t/m ² /d	40,5	40,8	40,3	45,7
Gießereien					
Anteil des Ausschusses am Bruttoausbringen von					
Grauguß	Prozent	7,0	6,1	6,2	6,2
Stahlformguß	Prozent	3,8	3,5	3,5	3,9
Metallverarbeitende Industrie (zentralgeleitete VEB)					
Bruttoproduktion zu unveränderlichen Planpreisen je m ² Produktionsfläche (ohne Montageflächen beim Kunden)	DM/m ²	1 404	1 791	1 914	2 149
Materialausnutzungskoeffizient Stahl ³⁾	Prozent	76,1	77,3	77,4	76,4
Holzindustrie (zentralgeleitete VEB)					
Ausbeute je fm Rohholz					
Nadelschmittholz	Prozent	74,6	72,3	72,4	71,8
Laubschmittholz					
Rotbuche	Prozent	81,5	81,6	81,3	81,1
Eiche	Prozent	72,9	73,1	72,9	73,0
Schäl furniere	Prozent	66,2	67,3	68,7	67,3
Messerfurniere	Prozent	71,9	72,1	74,4	71,1
Zellstoffindustrie					
Zellstoffherzeugung je m ² Kocherraum in 24 Stunden					
Sulfitzellstoff					
Papierzellstoff	kg atro/m ² /24 h	1)119,8	123,1	125,6	120,0
Kunstfaserzellstoff	kg atro/m ² /24 h	1)100,8	118,1	117,3	141,4
Sulfatzellstoff					
Papierzellstoff auf Holzbasis	kg atro/m ² /24 h	1)351,8	374,6	347,5	368,0
Textilindustrie (zentralgeleitete VEB)					
Spinnereien					
3- und 4-Zylindergarne					
Leistung je 1000 Spindeln und Stunde	kg/h	13,3	14,0	14,3	14,8
Mittlere metrische Garn-Nr.	m/g	45,9	45,0	43,9	43,1
Spinnverluste					
Baumwolle, gekämmt	Prozent	26,6	28,2	27,0	26,1
Baumwolle, kardiart	Prozent	8,7	7,4	6,3	6,2
Zellwolle, baumwollartig	Prozent	1,4	2,1	2,3	2,2
Webereien					
Leistung je Webstuhl und Stunde					
Baumwollgewebe	Schuß/h	6 733	7 015	7 123	7 240
Wollgewebe	Schuß/h	1)4 978	5 129	4 971	5 073
Seidengewebe	Schuß/h	1)5 591	5 982	6 216	6 137
Leinengewebe	Schuß/h	5 360	5 731	5 625	5 765
Garneinsatzgewichte					
Kammgarn- und Halbkammgarngewebe, Wolle	g/m ²	368	333	327	317
Möbelstoffe	g/m ²	566	543	548	548
Tülle und Gardinen	g/m ²	65,6	65,2	65,1	64,1
Lebensmittelindustrie					
Hochseefischerei					
Einsatztage je Schiffseinheit und Jahr					
Logger	Tage/Jahr	258	267	266	255
Trawler, Typ II ⁴⁾	Tage/Jahr	.	273	248	262
Trawler, Typ III ⁴⁾	Tage/Jahr	.	292	251	226
Fang- und Verarbeitungsschiffe	Tage/Jahr	—	263	290	288
Transport- und Verarbeitungsschiffe	Tage/Jahr	—	266	243	282
Fangleistung je Schiffseinheit und Jahr					
Logger	t/Jahr	431	506	646	714
Trawler, Typ II ⁴⁾	t/Jahr	.	2 063	1 648	2 405
Trawler, Typ III ⁴⁾	t/Jahr	.	1 399	1 932	2 430
Fang- und Verarbeitungsschiffe (Eigenfang)	t/Jahr	—	3 374	3 507	4 063
Zuckerindustrie					
Weißzuckerausbeute aus Zuckerrüben (Kampagne)	Prozent	12,51	12,67	13,21	12,33

¹⁾ 1959. — ²⁾ Betriebe der VVB Stahl- und Walzwerke. — ³⁾ Anteil der in den Enderzeugnissen der metallverarbeitenden Industrie enthaltenen Stahlmenge an der Gesamtmenge des eingesetzten Stahls. — ⁴⁾ Einschließlich Zubringertätigkeit.