

## 21. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Wertangaben in unveränderlichen Planpreisen

Erzeugnis	Einheit	Produktion					
		1950	1955	1960	1964	1965	1966
<b>Energie</b>							
Elektroenergie	GWh	19 466	28 695	40 305	51 032	53 611	56 866
Stadtgas	Mio m <sup>3</sup>	1 498	2 410	3 045	3 195	3 406	3 461
<b>Bergbauerzeugnisse</b>							
Steinkohle	1000 t	2 805	2 682	2 721	2 340	2 212	1 987
Steinkohlenkoks	1000 t	1 528	2 705	3 206	3 398	3 200	3 191
Roßbraunkohle	1000 t	137 050	200 612	225 465	256 926	250 839	249 040
Braunkohlenbriketts	1000 t	37 697	50 967	56 047	61 504	60 380	59 426
Braunkohlenschwelkoks	1000 t	5 224	6 368	6 691	6 560	6 291	6 263
Braunkohlenshochtemperaturkoks	1000 t	—	458	1 008	1 048	1 051	1 060
Eisenerz	1000 t eff.	401	1 664	1 642	1 634	1 630	1 721
Kupfererz	1000 t eff.	804	1 333	1 613	1 563	1 433	1 297
Kalisalze	1000 t K <sub>2</sub> O	1 336	1 552	1 666	1 857	1 926	2 006
Schwefelkies	1000 t S-Inhalt	41	49	47	42	44	54
<b>Metallurgische Erzeugnisse</b>							
Roheisen	1000 t	337,2	1 516,6	1 994,7	2 259,9	2 338,0	2 447,7
Thomasroheisen	1000 t	255,4	313,9	444,0	444,4	456,5	462,8
Gießereiroheisen	1000 t	66,7	310,8	486,9	550,4	605,8	603,6
Stahl Eisen	1000 t	4,0	863,6	1 041,3	1 244,9	1 258,6	1 363,9
Spiegeleisen	1000 t	11,1	28,2	22,5	19,4	16,9	17,4
Rohstahl (Blöcke und Stränge)	1000 t	998,7	2 507,5	3 337,0	3 851,7	3 890,0	4 084,5
Thomasstahl	1000 t	218,4	280,3	379,8	379,5	374,6	377,9
Siemens-Martin-Stahl	1000 t	704,7	2 020,0	2 620,2	3 069,4	3 093,2	3 260,8
Elektrostahl	1000 t	75,5	207,2	335,9	402,9	422,2	445,8
Halbzeug für Schmiede- und Preßteile	1000 t	42,4	139,7	172,4	191,9	218,8	221,8
Walzstahl, warmgewalzt <sup>1)</sup>	1000 t	780,7	1 884,1	2 613,3	2 900,3	2 986,3	3 051,0
Walzsorteneisen	1000 t	423,3	933,6	1 410,0	1 637,7	1 698,9	1 709,2
I- und U-Stahl	1000 t	97,9	131,5	181,2	178,4	181,8	169,4
Schienen und Zubehör	1000 t	14,7	121,6	147,0	148,8	159,9	140,0
Stabstahl	1000 t	243,0	464,0	705,0	848,3	864,3	881,8
Bandstahl	1000 t	34,6	106,7	144,4	185,1	203,6	219,7
Walzdraht	1000 t	33,2	109,7	232,4	277,2	289,3	298,3
Walzbleche	1000 t	286,8	710,7	862,8	872,5	853,5	860,8
Grobbleche 3 mm und darüber	1000 t	172,0	476,3	605,9	615,4	593,1	605,4
Feinbleche	1000 t	114,7	226,7	241,5	241,8	239,5	232,0
Bandagen	1000 t	17,3	38,3	36,0	30,1	33,0	34,1
<b>Erzeugnisse der II. Verarbeitungsstufe</b>							
Geschweißte Rohre	1000 t	16,1	41,3	51,0	75,2	74,8	93,8
Nahtlose Rohre <sup>2)</sup>	1000 t	10,8	61,7	110,3	135,1	151,0	183,5
Kaltband	1000 t	11,8	41,4	62,1	73,9	103,8	122,1
Stabziehererzeugnisse	1000 t	16,7	65,9	100,4	133,3	143,8	144,2
<b>Chemische Erzeugnisse</b>							
Schwefel	t	65 526	95 493	111 897	125 056	124 806	127 698
Schwefelkohlenstoff	t	28 997	40 110	46 974	49 901	52 775	52 900
Schwefelsäure	t SO <sub>3</sub>	245 263	483 205	595 871	764 989	804 158	794 515
Natriumsulfat	t Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	210 953	281 817	298 423	286 514	283 509	268 081
Kalzinierte Soda	t Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	103 285	458 456	593 722	670 864	682 185	656 476
Ätznatron (kaustische Soda)	t NaOH	149 822	256 894	327 049	364 749	363 738	381 142
Ätzkali	t KOH	21 399	30 320	35 138	35 057	37 464	37 433
Salzsäure	t HCl	56 169	79 759	74 738	82 919	66 166	69 901
Ammoniak	t NH <sub>3</sub>	293 882	407 565	477 129	508 387	532 914	544 966
Kalziumkarbid (Basis 300 Liter C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> /kg)	1000 t	606	793	923	1 160	1 193	1 249
Kalzinierte Tonerde	t Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	231 449	46 239	58 896	56 087	54 965	51 296
Stickstoffdünger	t N	293 408	334 117	334 245	334 245	348 351	344 072
Ammoniumsulfat	t N	131 787	165 681	178 432	171 412	171 424	163 839
Kalkammonsalpeter	t N	61 955	97 163	122 008	121 353	123 016	125 408
Kaliammonsalpeter	t N	9 236	12 055	12 615	5 409	16 054	17 941
Kalkstickstoff	t N	23 330	14 159	16 456	18 140	17 491	16 953
Phosphordünger	t P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	24 736	84 552	165 750	197 902	231 849	253 909
Superphosphat	t P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	17 830	52 348	99 609	123 077	151 652	156 520
Schmelzphosphat	t P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	2 028	24 673	55 299	62 816	65 463	64 270
Thomasmehl	t P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	4 878	7 531	10 842	12 009	12 111	11 395
Essigsäure, berechnet auf 100%	t	23 942	31 861	51 262	80 291	88 135	96 262
Lösungsmittel	t	106 561	198 934	259 856	345 383	361 809	373 314
Azeton	t	3 058	5 176	7 147	9 653	9 703	9 957
Methanol	t	37 754	59 570	73 392	109 705	114 404	116 512
Weichmacher	t	10 105	20 020	26 441	32 940	35 725	39 526
Organische Farbstoffe	t	4 869	7 894	8 423	13 362	14 266	15 729
Rohfilm	1000 m <sup>2</sup>	13 822	17 229	25 318	27 216	29 494	30 245

<sup>1)</sup> Einschließlich Halbzeug für nahtlose Rohre sowie für Schmiede- und Preßteile. — <sup>2)</sup> Einschließlich Präzisionsrohre.