

35. Anteil der Fertigungsprinzipien und Fertigungsarten an der industriellen Warenproduktion der zentralgeleiteten volkseigenen metallverarbeitenden Industrie 1966

Stand 30. November

Fertigungsart	Anteil der Fertigungsprinzipien an der industriellen Warenproduktion										
	Mechanische Fertigung (Teilefertigung)								Montage		
	Ins-gesamt	davon							Ins-gesamt	davon	
		Ins-gesamt	Werkstatt-prinzip	Gegenstandsprinzip				Werk-montage		Montage-fließ-fertigung	
				Ins-gesamt	Ferti-gungs-ab-schnitt	Reihen-fertigung	Maschi-nen-fließ-reihen				Auto-matische Maschi-nen-fließ-reihen
Prozent											
Einzelfertigung	16,8	9,0	6,5	2,5	1,9	0,6	—	—	7,8	7,4	0,4
Serienfertigung	62,2	38,7	19,3	19,4	6,7	10,0	2,4	0,3	23,5	13,8	9,7
Massenfertigung	21,0	13,9	2,9	11,0	2,3	5,6	2,7	0,4	7,1	1,3	5,8
Zusammen	100	61,6	28,7	32,9	10,9	16,2	5,1	0,7	38,4	22,5	15,9
Industriezweige											
Schwermaschinenbau											
Einzelfertigung	41,5	23,5	17,8	5,7	4,9	0,8	—	—	18,0	17,0	1,0
Serienfertigung	56,4	38,7	15,5	23,2	8,9	10,1	3,6	0,6	17,7	13,3	4,4
Massenfertigung	2,1	1,3	0,1	1,2	0,5	0,4	0,3	—	0,8	0,4	0,4
Zusammen	100	63,5	33,4	30,1	14,3	11,3	3,9	0,6	36,5	30,7	5,8
Allgemeiner Maschinenbau											
Einzelfertigung	21,0	12,0	8,4	3,6	2,8	0,8	—	—	9,0	8,8	0,2
Serienfertigung	63,1	42,4	27,3	15,1	5,9	6,8	2,3	0,1	20,7	15,3	5,4
Massenfertigung	15,9	11,3	1,6	9,7	2,0	5,5	1,4	0,8	4,6	1,2	3,4
Zusammen	100	65,7	37,3	28,4	10,7	13,1	3,7	0,9	34,3	25,3	9,0
Fahrzeugbau											
Einzelfertigung	2,3	1,3	1,0	0,3	0,1	0,1	—	—	1,0	1,0	0
Serienfertigung	71,7	41,6	20,5	21,1	6,9	10,0	3,9	0,3	30,1	11,8	18,3
Massenfertigung	26,0	15,5	1,9	13,6	3,9	5,5	4,0	0,2	10,5	0,8	9,7
Zusammen	100	58,4	23,4	35,0	10,9	15,6	8,0	0,5	41,6	13,6	28,0
Schiffbau											
Einzelfertigung	40,9	13,2	8,3	4,9	4,7	0,2	—	—	27,7	25,7	2,0
Serienfertigung	58,4	18,7	5,4	13,3	6,8	5,9	0,6	—	39,7	20,0	19,7
Massenfertigung	0,7	0,2	0,2	—	—	—	—	—	0,5	0,3	0,2
Zusammen	100	32,1	13,9	18,2	11,5	6,1	0,6	—	67,9	46,0	21,9
Gießereien und Schmieden											
Einzelfertigung	17,3	16,2	9,3	6,9	3,3	3,6	—	—	1,1	1,1	—
Serienfertigung	53,0	49,3	19,2	30,1	10,6	14,8	4,7	0	3,7	3,3	0,4
Massenfertigung	29,7	29,7	15,9	13,8	0,1	13,6	0,1	—	—	—	—
Zusammen	100	95,2	44,4	50,8	14,0	32,0	4,8	0	4,8	4,4	0,4
Metallwarenindustrie											
Einzelfertigung	3,1	2,8	1,4	1,4	0,5	0,9	—	—	0,3	0,3	—
Serienfertigung	61,2	46,9	23,3	23,6	7,8	11,4	3,9	0,5	14,3	7,3	7,0
Massenfertigung	35,7	33,8	9,9	23,9	2,2	11,0	6,8	3,9	1,9	1,6	0,3
Zusammen	100	83,5	34,6	48,9	10,5	23,3	10,7	4,4	16,5	9,2	7,3
Elektrotechnische Industrie											
Einzelfertigung	8,5	4,5	3,1	1,4	0,5	0,9	—	—	4,0	3,9	0,1
Serienfertigung	59,3	36,1	16,0	20,1	5,4	13,2	1,1	0,4	23,2	13,6	9,6
Massenfertigung	32,2	20,6	3,9	16,7	2,3	9,5	4,8	0,1	11,6	1,3	10,3
Zusammen	100	61,2	23,0	38,2	8,2	23,6	5,9	0,5	38,8	18,8	20,0
Feinmechanische und optische Industrie											
Einzelfertigung	7,0	4,2	3,8	0,4	0,4	0	—	—	2,8	2,7	0,1
Serienfertigung	68,4	40,8	28,2	12,6	5,7	6,2	0,7	—	27,6	19,5	8,1
Massenfertigung	24,6	11,1	4,1	7,0	6,0	0,5	0,3	0,2	13,5	6,2	7,3
Zusammen	100	56,1	36,1	20,0	12,1	6,7	1,0	0,2	43,9	28,4	15,5