

## 36. Technisch-wirtschaftliche Kennziffern

Bezeichnung der Kennziffer	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern			
		1964	1965	1966	1967
<b>Energiewirtschaft</b>					
Insgesamt (einschl. Industriekraftwerke)					
Schichtkoeffizient der sozialistischen Industrie .....	1)	1,265	1,270	1,279	1,290
Spezifischer Wärmeverbrauch bei der Elektroenergie- erzeugung .....	kcal/kWh	3 506	3 366	3 228	3 097
Benutzungsfaktor (bezogen auf die durchschnittliche höchstmögliche Kraftwerksleistung) .....	Prozent	69,5	67,7	66,6	64,1
Bedienungsfaktor (Produktionsarbeiter bezogen auf die durchschnittlich installierte Kraftwerksleistung) ....	Pers./MW	3,52	3,22	3,03	.
Energiebetriebe					
Spezifischer Wärmeverbrauch bei der Elektroenergie- erzeugung .....	kcal/kWh	3 767	3 613	3 422	3 303
Benutzungsfaktor (bezogen auf die durchschnittliche höchstmögliche Kraftwerksleistung) .....	Prozent	66,3	64,8	64,1	62,3
Bedienungsfaktor (Produktionsarbeiter bezogen auf die durchschnittlich installierte Kraftwerksleistung) ....	Pers./MW	2,46	2,20	2,01	.
Gasausbeute aus Steinkohle .....	m <sup>3</sup> /t	510	502	505	489
Koksausbeute aus Steinkohle (feucht) .....	kg/t	774	761	764	752
Teerausbeute aus Steinkohle .....	kg/t	39,0	38,9	39,4	39,8
Benzolausbeute aus Steinkohle .....	kg/t	6,4	6,9	6,2	.
<b>Bergbau</b>					
Schichtkoeffizient der sozialistischen Industrie .....	1)	1,583	1,563	1,577	1,559
Steinkohlenbergbau					
Hauerleistung .....	kg/h	1 023	1 096	1 061	1 160
Verhältnis der verwertbaren Förderung zum aus- gehauenen Raum .....	t/m <sup>3</sup>	0,950	0,955	0,930	0,951
Braunkohlenbergbau					
Grubenbetrieb					
Zeitliche Ausnutzung der					
Abraumbagger — Zugbetrieb .....	Prozent	51,6	50,3	47,8	49,3
Abraumbagger — Brückenbetrieb .....	Prozent	61,6	59,9	58,1	64,8
Absetzer .....	Prozent	43,9	43,1	41,7	43,3
Kohlebagger .....	Prozent	39,3	39,2	39,1	36,8
Leistungsmäßige Ausnutzung (Baggereffekt) der					
Abraumbagger — Zugbetrieb .....	Prozent	88,9	86,0	82,9	83,5
Abraumbagger — Brückenbetrieb .....	Prozent	116,0	116,6	119,6	125,0
Absetzer .....	Prozent	86,1	87,9	83,6	82,2
Kohlebagger .....	Prozent	67,9	64,9	62,6	59,3
Brikettfabriken					
Zeitliche Ausnutzung der Trocknungsanlagen .....	Prozent	92,8	91,7	90,1	89,3
Heizflächenleistung der Trocknungsanlagen .....	kg/m <sup>2</sup> /h	5,90	5,86	5,81	5,96
Zeitliche Ausnutzung der Pressen .....	Prozent	90,2	89,8	88,2	87,6
Brikettleistung je cm <sup>2</sup> installierter Maulquerschnitt ..	kg/cm <sup>2</sup> /h	26,72	26,45	26,10	25,62
<b>Kalibergbau</b>					
Schachtförderleistung (gefördertes Rohsalz je Tag) ....	t eff./d	66 069	71 245	76 936	84 443
K <sub>2</sub> O-Gehalt im geförderten Rohsalz .....	Prozent	11,47	11,47	11,60	11,77
Fabriktausbringen K <sub>2</sub> O (Kalierzugnisse in t K <sub>2</sub> O bezogen auf t K <sub>2</sub> O im verarbeiteten Rohsalz) .....	Prozent	78,5	78,5	78,3	78,6
<b>Metallurgische Industrie</b>					
Schichtkoeffizient der sozialistischen Industrie .....	1)	1,732	1,737	1,727	1,758
Roheisenwerke					
Benötigter Nutzraum je t Roheisen (Basis Stahleisen)					
Hochöfen .....	m <sup>3</sup> /t/24 h	1,22	1,20	1,15	1,10
Niederschachtofen .....	m <sup>3</sup> /t/24 h	0,98	0,98	0,85	0,82
Koksdurchsatz der Hochöfen (Intensitätsindex) .....	t/m <sup>3</sup> /24 h	0,851	0,890	0,891	0,889
Verbrauch von Trockenkoks je t Roheisen .....	t/t	1,10	1,03	1,02	0,97
Stahlwerke <sup>2)</sup>					
Siemens-Martin-Öfen					
Stahlerzeugung je m <sup>2</sup> Herdfläche (Flüssigstahl) ....	t/m <sup>2</sup> /24 h	6,24	6,27	6,37	6,54
Durchschnittliche Ofenleistung je Schmelzstunde ...	t/h	11,07	11,19	11,82	12,12
Zeitlicher Ausnutzungsgrad .....	Prozent	88,1	88,3	87,5	87,9
NE-Metallindustrie					
Ausbringen von Elektrolyt- und Raffinadekupfer aus Kupfererz .....					
Leistung der Kupferschachtofen je Betriebstag .....	Prozent	85,3	86,7	88,4	89,5
	t/m <sup>2</sup> /d	48,9	46,8	50,7	49,9