

17. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Wertangaben in konstanten Preisen

Erzeugnis	Einheit	Produktion					
		1950	1955	1960	1966	1967	1968
Metallurgische Erzeugnisse							
Roherz (einschließlich Röstertz)	1000 t eff.	401	1 664	1 642	1 721	1 680	1 414,0
Roheisen	1000 t	337,2	1 516,6	1 994,7	2 447,7	2 525,0	2 332,9
Rohstahl ¹⁾	1000 t	1 256,7	2 815,9	3 749,9	4 484,9	4 591,7	4 695,4
Walzstahl, warmgewalzt ²⁾	1000 t	780,7	1 884,1	2 613,3	3 051,0	3 075,2	3 156,0
Erzeugnisse der II. Verarbeitungsstufe	1000 t	74,9	312,1	497,5	809,1	874,6	1 005,9
Baumaterialien							
Gebrannter Industriekalk	1000 t	778	1 580	2 116	2 482	2 506	2 584
Gips, gebrannt	t	111 749	176 167	217 068	218 261	229 199	225 969
Splitt	1000 t	938	1 703	3 864	6 162	6 666	7 575
Schotter	1000 t	1 360	1 962	3 806	6 257	6 405	6 832
Ziegelsteine, Normalformat	Mio Stück	1 356	1 968	2 272	1 407	1 414	1 352
Dachziegel, Bibereinheiten	Mio Stück	262,6	308,3	358,5	308,3	304,1	286,1
Steinzeugrohre und -formstücke	t	48 959	65 978	95 217	135 831	136 816	145 461
Betonerzeugnisse	1000 t	280	1 661	6 973	11 333	12 381	13 171
Zement	1000 t	1 412	2 971	5 032	6 450	7 182	7 551
Erzeugnisse des Maschinen- und Fahrzeugbaus							
Bagger	Stück	103	209	478	810	616	548
Bagger	Mio Mark	.	79,1	134,8	366,6	317,1	284,4
Ausrüstungen für Metallurgie (ohne Gießerei-ausrüstungen)	Mio Mark	.	153,0	135,2	234,6	264,8	325,4
Maschinen und Ausrüstungen für Gießereien	Mio Mark	.	.	35,7	56,9	71,4	67,7
Walzwerkmaschinen	1000 t	17,2	24,3	15,9	25,7	22,8	15,6
Maschinen und Ausrüstungen der chemischen Verfahrenstechnik	Mio Mark	.	.	348,8	483,9	550,4	647,4
Betonmischer	Stück	.	1 824	2 044	1 931	2 607	4 357
Bau- und Wegebaumaschinen (ohne Bagger und Brecher)	Mio Mark	.	51,8	68,1	141,5	176,8	198,7
Lufttechnische Ausrüstungen	Mio Mark	.	50,9	120,9	255,8	274,7	332,6
Kältetechnische Ausrüstungen	Mio Mark	.	.	211,8	521,8	597,2	647,5
Spanabhebende Werkzeugmaschinen	Mio Mark	.	139,7	344,0	495,0	518,5	543,7
Drehmaschinen (ohne Uhrmacher-drehmaschinen)	Stück	.	4 373	4 072	2 706	2 411	2 947
Revolverdrehmaschinen	Stück	127	533	591	712	751	711
Drehautomaten	Stück	152	270	521	313	295	265
Karusselldrehmaschinen	Stück	140	75	92	69	40	51
Gewindeschneidmaschinen	Stück	473	315	878	389	352	413
Einspindlige Bohrmaschinen (ohne Tischbohrmaschinen)	Stück	3 761	5 610	7 439	5 836	5 740	4 694
Radialbohrmaschinen	Stück	106	139	289	257	376	291
Feinbohrmaschinen	Stück	21	163	90	245	187	154
Bohrwerke	Stück	209	561	786	914	893	733
Fräsmaschinen (ohne Verzahn-maschinen)	Stück	1 933	1 687	2 694	2 397	2 413	2 033
Verzahnmaschinen	Stück	.	488	691	580	650	1 118
Metallkreissägemaschinen	Stück	67	224	183	204	184	147
Hobelmaschinen	Stück	69	33	59	86	55	40
Senkrecht-Stoßmaschinen	Stück	237	127	256	40	66	60
Schleifmaschinen	Stück	.	5 283	4 812	7 881	5 348	5 388
Außenrundscheifmaschinen	Stück	125	322	376	328	308	343
Flachscheifmaschinen (einschließ-lich Führungsbahnscheifmaschi-nen)	Stück	294	251	459	508	488	505

¹⁾ Einschließlich Flüssigstahl für Formguß. - ²⁾ Einschließlich Halbzeuge für Schmiede- und Preßteile und für nahtlose Rohre.