

## 27. Kennziffern der ökonomischen Materialverwendung ausgewählter Erzeugnisse

Erzeugnis Einsatzmaterial	Einheit	Technisch-wirtschaftliche Kennziffern						
		1962	1963	1964	1965	1966	1967	1968
<b>Chemische Erzeugnisse<sup>1)</sup></b>								
Kalkammonsalpeter								
Ammoniak .....	t Inh./t N	0,625	0,623	0,623	0,622	0,619	0,628	0,642
Salpetersäure .....	t Inh./t N	2,291	2,296	2,299	2,293	2,295	2,297	<sup>2)</sup> 3,669
Kalkstickstoff								
Kalziumkarbid (300 l C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> /kg) ...	t Nk/t N	3,378	3,381	3,421	3,434	3,430	3,478	3,455
Superphosphate								
Rohphosphat und Apatit- konzentrat .....	t Inh./t Inh.	1,091	1,106	1,136	1,118	1,115	1,112	1,112
Schwefelsäure .....	t Inh./t Inh.	1,515	1,505	1,609	1,392	1,491	1,484	1,801
Viskosefaser B-Typ								
Schwefelkohlenstoff .....	t/t	0,187	0,183	0,187	0,205	0,204	0,201	0,189
Schwefelsäure .....	t Inh./t	0,892	0,901	0,929	0,940	0,946	0,927	1,122
Natriumhydroxid .....	t Inh./t	0,783	0,798	0,795	0,796	0,806	0,803	0,794
Zellstoff .....	t atro/t	1,005	0,996	1,000	1,005	1,004	1,000	0,996
Viskosefaser W-Typ								
Schwefelkohlenstoff .....	t/t	0,255	0,250	0,246	0,241	0,247	0,244	0,219
Schwefelsäure .....	t Inh./t	0,862	0,855	0,851	0,831	0,823	0,820	0,990
Natriumhydroxid .....	t Inh./t	0,764	0,765	0,771	0,766	0,760	0,740	0,729
Zellstoff .....	t atro/t	1,004	1,006	1,002	1,005	0,999	0,995	0,989
Viskosefaser J-Typ								
Schwefelkohlenstoff .....	t/t	0,266	0,277	0,276	0,280	0,274	0,284	0,257
Schwefelsäure .....	t Inh./t	0,883	0,874	0,881	0,856	0,850	0,853	1,019
Natriumhydroxid .....	t Inh./t	0,764	0,749	0,765	0,788	0,772	0,769	0,743
Zellstoff .....	t atro/t	0,989	0,984	0,993	1,021	1,002	1,021	0,999
<b>Metallurgische Erzeugnisse</b>								
Materialausnutzungskoeffizient Stahl <sup>3)</sup> in der metall- verarbeitenden Industrie .....	Prozent	77,4	76,4	77,6	76,7	75,8	76,6	<sup>4)</sup> 76,2
<b>Erzeugnisse der Leichtindustrie</b>								
Ausbeute je fm Rohholz								
Schnittholz aus Nadelhölzern .....	Prozent	72,4	72,1	72,2	71,9	71,9	71,6	71,4
Schnittholz aus Buche .....	Prozent	81,3	81,1	81,1	81,2	81,3	81,1	81,1
Messerturniere (einschließlich Exzenterschälturniere) .....	Prozent	74,4	71,1	69,4	71,3	71,3	71,6	72,2
Rundschalturniere .....	Prozent	68,7	67,3	66,3	67,4	67,6	67,6	68,1
Lagenholz <sup>1)</sup>								
Furniere .....	m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup>	819,3	788,8	732,0	815,1	707,4	807,0	830,8
Verbundplatten								
Schnittholz aus Nadelhölzern .....	m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup>	1,253	1,370	1,365	0,931	0,753	0,896	1,115
Furniere .....	m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup>	140,600	121,600	136,300	179,200	150,600	153,714	140,957
<b>Textilien</b>								
Garneinsatzgewichte in den zentralgeleiteten Webereien								
Kammgarngewebe mit Wollanteil ab 30 Prozent .....	g/m <sup>2</sup>	327	317	307	321	317	314	321
Möbelbezugsgewebe und -gewirke sowie gewebte und gewirkte Diwanddecken und Wandbehänge ..	g/m <sup>2</sup>	548	548	549	531	529	525	520
Streichgarngewebe mit Wollanteil ab 30 Prozent .....	g/m <sup>2</sup>	518	505	492	492	501	508	504
Dekorationsgewebe und -gewirke sowie gewebte und gewirkte Dekorationstischdecken, -kissen und -wandbehänge .....	g/m <sup>2</sup>	230	233	227	221	224	203	216

<sup>1)</sup> In den Jahren 1964 bis 1966 Zeitraum 1. Januar bis 30. September. — <sup>2)</sup> Anteil der in den Enderzeugnissen der metallverarbeitenden Industrie enthaltenen Stahlmenge an der Gesamtmenge des eingesetzten Stahls. — <sup>3)</sup> Salpetersäure t Inh./t. — <sup>4)</sup> Ohne Chemieanlagen- und Stahlbau.