

30. Materialausnutzung ausgewählter Erzeugnisse

Kennziffer	Materialausnutzung								
	1963	1964	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971
	Prozent								
Materialausnutzungskoeffizient in der metallverarbeitenden Industrie ¹⁾									
Stahl	76,4	77,6	76,7	75,8	76,6	²⁾ 76,2	78,0	77,7	79,1
Gußeisen und Temperguß	85,2	85,6	85,4	85,1	85,4	²⁾ 84,0	86,6	85,0	86,4
Kupfer und Kupferlegierungen	86,4	85,2	84,5	85,1	85,3	²⁾ 84,8	86,9	86,9	87,3
Aluminium und Aluminiumlegierungen	86,6	86,3	88,0	86,3	86,5	²⁾ 85,5	87,4	87,2	87,7
Ausbeute je fm Rohholz									
Schnittholz aus Nadelhölzern	72,1	72,2	71,9	71,9	71,6	71,4	72,0	70,9	71,0
Schnittholz aus Buche	81,1	81,1	81,2	81,3	81,1	81,1	81,5	78,2	78,2

¹⁾ Anteil der in den Erzeugnissen der metallverarbeitenden Industrie enthaltenen Metallmenge an der eingesetzten Gesamtmenge. — ²⁾ Ohne Chemieanlagen- und Stahlbau.

31. Index des Verbrauchs ausgewählter Materialien in der zentralgeleiteten Industrie

Materialart	Materialverbrauch			
	1968	1969	1970	1971
	1965 = 100			
Erdöl	156,7	182,4	202,2	226,8
Heizöle	157,4	185,8	233,8	256,7
Walzstahl I. Stufe	117,0	130,1	130,6	139,8
Walzstahl II. Stufe	106,1	111,1	196,2	211,5
Stahlrohre	104,6	97,3	96,5	121,5
Kaprolaktam		189,3	229,7	256,7
Polyäthylen ND	289,0	318,2	332,1	333,4
Polyäthylen HD	680,6	841,1	777,0	924,1
Polyvinylchlorid	126,6	138,6	167,0	185,6
Viskosefasern	105,6	109,6	109,7	107,1
Polyamidseide	329,9	414,3	553,0	792,5
Polyamidfasern	94,0	118,4	121,6	134,5
Nadelschnittholz	104,3	106,5	127,4	122,2
Furniere	102,2	119,8	127,7	128,2
Holzspanplatten	167,9	212,9	252,2	288,4
Faserplatten	110,6	223,1	283,1	317,3

32. Index des Einsatzes ausgewählter Materialien je 1 Million Mark Warenproduktion in der zentralgeleiteten Industrie

Materialart	Materialeinsatz je 1 Million Mark Warenproduktion			
	1968	1969	1970	1971
	1965 = 100			
Erdöl	127,5	140,0	147,2	155,0
Heizöle	128,1	142,6	170,2	175,5
Walzstahl I. Stufe	95,2	99,8	95,1	95,6
Walzstahl II. Stufe	86,3	85,3	142,8	144,6
Stahlrohre	85,1	74,7	70,2	83,0
Kaprolaktam		145,3	167,2	175,5
Polyäthylen ND	235,2	244,2	241,7	227,9
Polyäthylen HD	553,8	645,5	565,5	631,6
Polyvinylchlorid	103,0	106,4	121,5	126,9
Viskosefasern	85,9	84,1	79,8	73,2
Polyamidseide	268,4	318,0	402,5	541,7
Polyamidfasern	76,5	90,9	88,5	91,9
Nadelschnittholz	84,9	81,7	92,7	83,5
Furniere	83,2	91,9	92,9	87,6
Holzspanplatten	136,6	163,4	183,6	197,1
Faserplatten	90,0	171,2	206,0	216,9