

## 16. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Wertangaben in konstanten Preisen

Erzeugnis	Einheit	Produktion					
		1955	1960	1965	1970	1971	1972
<b>Metallurgische Erzeugnisse</b>							
Eisenerz, roh (einschließlich Rösterz)	1000 t eff.	1 664	1 642	1 630	422	318	268
Roheisen	1000 t	1 516,6	1 994,7	2 338,0	1 994,0	2 027,4	2 150,6
Rohstahl <sup>1)</sup>	1000 t	2 815,9	3 749,9	4 313,3	5 052,7	5 350,1	5 670,2
Walzstahl, warmgewalzt <sup>2)</sup>	1000 t	1 884,1	2 613,3	2 986,3	3 406,5	3 550,5	3 708,2
Erzeugnisse der II. Verarbeitungsstufe	1000 t	312,1	497,5	730,7	1 692,4	1 904,3	2 053,2
<b>Baumaterialien</b>							
Gebannter Industriekalk	1000 t	1 580	2 116	2 387	2 673	2 810	2 935
Gips, gebrannt	t	176 167	217 068	217 298	243 619	266 175	289 655
Splitt	1000 t	1 703	3 864	5 839	9 391	10 281	10 675
Schotter	1000 t	1 962	3 806	5 724	7 167	7 424	7 701
Ziegelsteine, Normalformat	Mio Stück	1 968	2 272	1 410	1 280	1 262	1 293
Dachziegel, Bibereihenteile	Mio Stück	308,3	358,5	332,5	178,2	146,2	124,5
Steinzeugrohre und -formstücke	t	65 978	95 217	133 279	152 679	164 733	146 540
Betonzeugnisse	1000 t	1 661	6 973	10 680	16 551	17 088	18 250
Zement	1000 t	2 971	5 032	6 087	7 987	8 473	8 857
<b>Erzeugnisse des Maschinen- und Fahrzeugbaus</b>							
Bagger	Stück	209	478	842	460	407	496
Bagger Ausrüstungen für Metallurgie (ohne Gießereiausrüstungen)	Mio Mark	79,1	134,8	366,5	143,9	155,1	190,2
Maschinen und Ausrüstungen für Gießereien	Mio Mark	153,0	135,2	224,4	396,4	330,8	380,4
Walzwerkmaschinen	1000 t	24,3	35,7	50,0	69,4	85,5	90,2
Maschinen und Ausrüstungen der chemischen Verfahrenstechnik	Mio Mark	1 824	348,8	421,6	723,9	701,7	693,5
Bau- und Wegebaumaschinen (ohne Bagger und Brecher)	Mio Mark	51,8	68,1	177,9	241,0	228,3	201,4
Lufttechnische Ausrüstungen	Mio Mark	50,9	120,9	229,4	483,3	475,1	533,6
Kältetechnische Ausrüstungen	Mio Mark	139,7	211,8	496,3	787,3	871,6	918,9
Spannabhebende Werkzeugmaschinen	Mio Mark	139,7	344,0	439,4	679,8	721,5	779,7
Drehmaschinen (ohne Uhrmacherdrehmaschinen)	Stück	4 373	4 072	3 546	3 364	2 820	3 233
Revolverdrehmaschinen	Stück	533	591	624	737	506	601
Drehautomaten	Stück	270	521	324	317	295	355
Karusselldrehmaschinen	Stück	75	92	71	47	40	34
Gewindeschneidemaschinen	Stück	315	878	365	433	836	793
Senkrechtbohrmaschinen (ohne Tischbohrmaschinen)	Stück	5 610	7 439	5 477	2 986	2 293	3 694
Bohrwerke	Stück	561	786	906	917	962	960
Radialbohrmaschinen	Stück	139	289	328	339	245	278
Feinbohrmaschinen	Stück	163	90	205	196	250	165
Fräsmaschinen (ohne Verzahnmaschinen)	Stück	1 687	2 694	2 372	2 211	2 369	2 916
Verzahnmaschinen	Stück	488	691	603	823	746	597
Hobelmaschinen	Stück	33	59	78	52	43	16
Senkrecht-Stoßmaschinen	Stück	127	256	81	—	50	30
Schleifmaschinen	Stück	5 283	4 812	6 480	5 208	4 858	4 221
Außenrundscheifmaschinen	Stück	322	376	386	252	297	284
Flachscheifmaschinen (einschließlich Führungsbahnscheifmaschinen)	Stück	251	459	442	665	474	389

<sup>1)</sup> Einschließlich Flüssigstahl für Formguß. — <sup>2)</sup> Einschließlich Halbzeuge für Schmiede- und Preßteile und für nahtlose Rohre.