

16. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Wertangaben in konstanten Preisen

Erzeugnis	Einheit	Produktion					
		1955	1960	1965	1970	1971	1972
Metallurgische Erzeugnisse							
Eisenerz, roh (einschließlich Rösterz)	1000 t eff.	1 664	1 642	1 630	422	318	268
Roheisen	1000 t	1 516,6	1 994,7	2 338,0	1 994,0	2 027,4	2 150,6
Rohstahl ¹⁾	1000 t	2 815,9	3 749,9	4 313,3	5 052,7	5 350,1	5 670,2
Walzstahl, warmgewalzt ²⁾	1000 t	1 884,1	2 613,3	2 986,3	3 406,5	3 550,5	3 708,2
Erzeugnisse der II. Verarbeitungsstufe	1000 t	312,1	497,5	730,7	1 692,4	1 904,3	2 053,2
Baumaterialien							
Gebannter Industriekalk	1000 t	1 580	2 116	2 387	2 673	2 810	2 935
Gips, gebrannt	t	176 167	217 068	217 298	243 619	266 175	289 655
Splitt	1000 t	1 703	3 864	5 839	9 391	10 281	10 675
Schotter	1000 t	1 962	3 806	5 724	7 167	7 424	7 701
Ziegelsteine, Normalformat	Mio Stück	1 968	2 272	1 410	1 280	1 262	1 293
Dachziegel, Bibereinheiten	Mio Stück	308,3	358,5	332,5	178,2	146,2	124,5
Steinzeugrohre und -formstücke	t	65 978	95 217	133 279	152 679	164 733	146 540
Betonzeugnisse	1000 t	1 661	6 973	10 680	16 551	17 088	18 250
Zement	1000 t	2 971	5 032	6 087	7 987	8 473	8 857
Erzeugnisse des Maschinen- und Fahrzeugbaus							
Bagger	Stück	209	478	842	460	407	496
Bagger Ausrüstungen für Metallurgie (ohne Gießereiausrüstungen)	Mio Mark	79,1	134,8	366,5	143,9	155,1	190,2
Maschinen und Ausrüstungen für Gießereien	Mio Mark	153,0	135,2	224,4	396,4	330,8	380,4
Walzwerkmaschinen	Mio Mark	.	35,7	50,0	69,4	85,5	90,2
Maschinen und Ausrüstungen der chemischen Verfahrenstechnik	1000 t	24,3	15,9	19,8	15,4	16,6	13,4
Betonmischer	Mio Mark	1 824	348,8	421,6	723,9	701,7	693,5
Bau- und Wegebaumaschinen (ohne Bagger und Brecher)	Stück	2 044	2 044	2 645	5 993	9 011	9 311
Lufttechnische Ausrüstungen	Mio Mark	51,8	68,1	177,9	241,0	228,3	201,4
Kältetechnische Ausrüstungen	Mio Mark	50,9	120,9	229,4	483,3	475,1	533,6
Spannabhebende Werkzeugmaschinen	Mio Mark	211,8	496,3	787,3	871,6	871,6	918,9
Drehmaschinen (ohne Uhrmacherdrehmaschinen)	Mio Mark	139,7	344,0	439,4	679,8	721,5	779,7
Revolverdrehmaschinen	Stück	4 373	4 072	3 546	3 364	2 820	3 233
Drehautomaten	Stück	533	591	624	737	506	601
Karusselldrehmaschinen	Stück	270	521	324	317	295	355
Gewindeschneidemaschinen	Stück	75	92	71	47	40	34
Senkrechtbohrmaschinen (ohne Tischbohrmaschinen)	Stück	315	878	365	433	836	793
Bohrwerke	Stück	5 610	7 439	5 477	2 986	2 293	3 694
Radialbohrmaschinen	Stück	561	786	906	917	962	960
Feinbohrmaschinen	Stück	139	289	328	339	245	278
Fräsmaschinen (ohne Verzahnmaschinen)	Stück	163	90	205	196	250	165
Verzahnmaschinen	Stück	1 687	2 694	2 372	2 211	2 369	2 916
Hobelmaschinen	Stück	488	691	603	823	746	597
Senkrecht-Stoßmaschinen	Stück	33	59	78	52	43	16
Schleifmaschinen	Stück	127	256	81	—	50	30
Außenrundscheifmaschinen	Stück	5 283	4 812	6 480	5 208	4 858	4 221
Flachscheifmaschinen (einschließlich Führungbahnscheifmaschinen)	Stück	322	376	386	252	297	284
	Stück	251	459	442	665	474	389

¹⁾ Einschließlich Flüssigstahl für Formguß. — ²⁾ Einschließlich Halbzeuge für Schmiede- und Preßteile und für nahtlose Rohre.