

27. Anteil der Fertigungsarten und Fertigungsprinzipien am gesamten Fertigungszeitaufwand in der zentralgeleiteten metallverarbeitenden Industrie

Stand 30. November

Fertigungsart	Fertigungsprinzipien												
	Mechanische Fertigung (Teilefertigung)								Montage				
	Ins- gesamt	davon							Ins- gesamt	davon			
		Ins- gesamt	Werk- statt- fertigung	Gegenstandsspezialisierte Fertigung						Einzel- montage	Los- montage	Montage- fließ- fertigung	dar- unter automa- tische Montage- fließ- fertigung
				Ins- gesamt	Ferti- gungs- ab- schnitt	Reihen- fertigung	Ma- schinen- fließ- fertigung	dar- unter automa- tische Ma- schinen- fließ- fertigung					
Prozent													
1971													
Einzel- fertigung ..	15,5	8,9	6,3	2,6	1,9	0,6	0,1	0	6,6	5,9	0,6	0,1	—
Serien- fertigung ..	66,8	42,4	19,7	22,7	9,5	10,6	2,6	0,4	24,4	2,3	12,9	9,2	0,3
Massen- fertigung ..	17,7	12,1	2,2	9,9	2,4	4,3	3,2	0,6	5,6	0	0,7	4,9	0,6
Zusammen	100	63,4	28,2	35,2	13,8	15,5	5,9	1,1	36,6	8,2	14,2	14,2	0,9
Maschinen- und Fahrzeugbau													
Einzel- fertigung ..	18,6	10,7	7,3	3,4	2,6	0,7	0,1	0	7,9	7,3	0,5	0,1	—
Serien- fertigung ..	65,9	44,0	19,7	24,3	11,2	10,3	2,8	0,3	21,9	2,4	12,3	7,2	0,0
Massen- fertigung ..	15,5	11,6	2,1	9,5	2,7	3,8	3,0	0,8	3,9	0	0,5	3,4	0,9
Zusammen	100	66,3	29,1	37,2	16,5	14,8	5,9	1,1	33,7	9,7	13,3	10,7	0,9
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
Einzel- fertigung ..	8,8	4,7	3,7	1,0	0,7	0,3	0	0	4,1	3,3	0,7	0,1	—
Serien- fertigung ..	68,8	39,7	20,0	19,7	6,3	11,3	2,1	0,6	29,1	1,7	14,4	13,0	0,7
Massen- fertigung ..	22,4	13,3	2,4	10,9	2,0	5,3	3,6	0,4	9,1	0,1	1,2	7,8	0,3
Zusammen	100	57,7	26,1	31,6	9,0	16,9	5,7	1,0	42,3	5,1	16,3	20,9	1,0
1972													
Einzel- fertigung ..	14,7	8,3	5,6	2,7	2,0	0,6	0,1	0	6,4	5,8	0,5	0,1	0
Serien- fertigung ..	68,6	43,0	19,7	23,3	9,4	11,3	2,6	0,4	25,6	2,2	13,7	9,7	0,3
Massen- fertigung ..	16,7	11,5	2,0	9,5	2,3	4,1	3,1	0,7	5,2	0	0,8	4,4	0,6
Zusammen	100	62,8	27,3	35,5	13,7	16,0	5,8	1,1	37,2	8,0	15,0	14,2	0,9
Maschinen- und Fahrzeugbau													
Einzel- fertigung ..	17,3	10,0	6,5	3,5	2,7	0,7	0,1	0,1	7,3	6,8	0,4	0,1	—
Serien- fertigung ..	67,8	44,5	19,5	25,0	11,0	11,2	2,8	0,3	23,3	2,2	13,1	8,0	0,1
Massen- fertigung ..	14,9	11,0	2,1	8,9	2,6	3,4	2,9	0,7	3,9	0	0,6	3,3	0,8
Zusammen	100	65,5	28,1	37,4	16,3	15,3	5,8	1,1	34,5	9,0	14,1	11,4	0,9
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
Einzel- fertigung ..	8,8	4,2	3,1	1,1	0,8	0,3	0	0	4,6	3,8	0,6	0,2	0
Serien- fertigung ..	70,7	40,7	20,6	20,1	6,2	11,7	2,2	0,5	30,0	1,8	15,0	13,2	0,7
Massen- fertigung ..	20,5	12,9	2,1	10,8	1,8	5,6	3,4	0,4	7,6	0,1	1,2	6,3	0,3
Zusammen	100	57,8	25,8	32,0	8,8	17,6	5,6	0,9	42,2	5,7	16,8	19,7	1,0