

16. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Wertangaben in konstanten Preisen

Erzeugnis	Einheit	Produktion					
		1955	1960	1965	1970	1972	1973
Metallurgische Erzeugnisse							
Roheisen	1000 t	1 516,6	1 994,7	2 338,0	1 994,0	2 150,6	2 201,6
Rohestahl ¹⁾	1000 t	2 815,9	3 749,9	4 313,3	5 052,7	5 670,2	5 891,7
Walzstahl, warmgewalzt ²⁾	1000 t	1 884,1	2 613,3	2 986,3	3 406,5	3 708,2	3 876,0
Erzeugnisse der II. metallurgischen Verarbeitungsstufe	1000 t	312,1	497,5	730,7	1 692,4	2 053,2	2 314,4
Baumaterialien							
Gebannter Industriekalk	1000 t	1 580	2 116	2 387	2 673	2 935	3 029
Gips, gebrannt	t	176 167	217 068	217 298	243 619	289 655	289 320
Splitt	1000 t	1 703	3 864	5 839	9 391	10 675	11 315
Schotter	1000 t	1 962	3 806	5 724	7 167	7 701	7 731
Ziegelsteine, Normalformat	Mio Stück	1 968	2 272	1 410	1 280	1 293	1 328
Dachziegel, Bibereinheiten	Mio Stück	308,3	358,5	332,5	178,2	124,5	106,9
Steinzeugrohre und -formstücke	t	65 978	95 217	133 279	152 679	146 540	156 191
Betonzeugnisse	1000 t	1 661	6 973	10 680	16 551	18 250	18 917
Zement	1000 t	2 971	5 032	6 087	7 987	8 857	9 548
Erzeugnisse des Maschinen- und Fahrzeugbaus							
Bagger	Stück	209	478	842	460	496	634
Bagger	Mio Mark	79,1	134,8	366,5	143,9	190,2	242,7
Ausrüstungen für Metallurgie (ohne Gießereiausrüstungen)	Mio Mark	153,0	135,2	224,4	396,4	380,4	354,7
Maschinen und Ausrüstungen für Gießereien	Mio Mark	.	35,7	50,0	69,4	90,2	117,0
Walzwerkmaschinen	1000 t	24,3	15,9	19,8	15,4	13,4	9,3
Maschinen und Ausrüstungen der chemischen Verfahrenstechnik	Mio Mark	.	348,8	421,6	723,9	693,5	755,1
Betonmischer	Stück	1 824	2 044	2 645	5 993	9 311	11 844
Bau- und Wegebaumaschinen (ohne Bagger und Brecher)	Mio Mark	51,8	68,1	177,9	241,0	201,4	243,0
Lufttechnische Ausrüstungen ³⁾	Mio Mark	50,9	126,3	239,7	505,0	557,6	590,7
Kältetechnische Ausrüstungen	Mio Mark	.	211,8	496,3	787,3	918,9	945,3
Spanabhebende Werkzeugmaschinen Drehmaschinen (ohne Uhrmacher- drehmaschinen)	Mio Mark	139,7	344,0	439,4	679,8	779,7	846,0
Revolverdrehmaschinen	Stück	4 373	4 072	3 546	3 364	3 233	3 069
Drehautomaten	Stück	533	591	624	737	601	596
Gewindeschneidemaschinen	Stück	270	521	324	317	355	431
Senkrechtbohrmaschinen (ohne Tischbohrmaschinen)	Stück	315	878	365	433	793	588
Bohrwerke	Stück	5 610	7 439	5 477	2 986	3 694	2 656
Radialbohrmaschinen	Stück	561	786	906	917	960	513
Feinbohrmaschinen	Stück	139	289	328	339	278	201
Fräsmaschinen (ohne Verzahn- maschinen)	Stück	163	90	205	196	165	20
Verzahnmaschinen	Stück	1 637	2 694	2 372	2 211	2 916	2 684
Hobelmaschinen	Stück	488	691	603	823	597	594
Senkrecht-Stoßmaschinen	Stück	33	59	78	52	16	6
Schleifmaschinen	Stück	127	256	81	—	30	50
Außenrundscheifmaschinen	Stück	5 233	4 812	6 480	5 205	4 221	4 090
Flachscheifmaschinen (einschließ- lich Führungsbahnscheifmaschi- nen)	Stück	322	376	386	252	284	238
	Stück	251	459	442	665	339	219

¹⁾ Einschließlich Flüssigstahl für Formguß. — ²⁾ Einschließlich Halbzeuge für Schmiede- und Preßteile und für nahtlose Rohre. — ³⁾ Produktion der Industriebetriebe einschließlich der PGH, ohne privates Handwerk.