

27. Anteil der Fertigungsarten und Fertigungsprinzipien am gesamten Fertigungszeitaufwand in der zentralgeleiteten metallverarbeitenden Industrie

Stand 30. November

| Fertigungsart | Fertigungsprinzipien | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|---|-------------------------------------|-------------|-------------|------------|------------|-------------|----------------|--------------------|-----------------|---------------------------------|--|
| | Mechanische Fertigung (Teilefertigung) | | | | | | | | Montage | | | | | |
| | Ins- gesamt | Ins- gesamt | Werk- statt- fertigung | davon | | | | | | Ins- gesamt | davon | | | |
| | | | | Gegenstandsspezialisierte Fertigung | | | | | | | Einzel- montage | Los- montage | Montage- fließ- fertigung | dar- unter automatische Montage- fließ- fertigung |
| | | | | Ins- gesamt | davon | | | | | | | | | |
| Ferti- gungs- ab- schnitt | Reihen- ferti- gung | Ma- schinen- fließ- fertigung | dar- unter automatische Ma- schinen- fließ- fertigung | | | | | | | | | | | |
| Prozent | | | | | | | | | | | | | | |
| 1972 | | | | | | | | | | | | | | |
| Einzel- fertigung .. | 14,7 | 8,3 | 5,6 | 2,7 | 2,0 | 0,6 | 0,1 | 0 | 6,4 | 5,8 | 0,5 | 0,1 | 0 | |
| Serien- fertigung .. | 68,6 | 48,0 | 19,7 | 23,3 | 9,4 | 11,3 | 2,6 | 0,4 | 25,6 | 2,2 | 13,7 | 9,7 | 0,3 | |
| Massen- fertigung .. | 16,7 | 11,5 | 2,0 | 9,5 | 2,3 | 4,1 | 3,1 | 0,7 | 5,2 | 0 | 0,8 | 4,4 | 0,6 | |
| Zusammen | 100 | 62,8 | 27,3 | 35,5 | 13,7 | 16,0 | 5,8 | 1,1 | 37,2 | 8,0 | 15,0 | 14,2 | 0,9 | |
| Maschinen- und Fahrzeugbau | | | | | | | | | | | | | | |
| Einzel- fertigung .. | 17,3 | 10,0 | 6,5 | 3,5 | 2,7 | 0,7 | 0,1 | 0,1 | 7,3 | 6,8 | 0,4 | 0,1 | — | |
| Serien- fertigung .. | 67,8 | 44,5 | 19,5 | 25,0 | 11,0 | 11,2 | 2,8 | 0,3 | 23,3 | 2,2 | 13,1 | 8,0 | 0,1 | |
| Massen- fertigung .. | 14,9 | 11,0 | 2,1 | 8,9 | 2,6 | 3,4 | 2,9 | 0,7 | 3,9 | 0 | 0,6 | 3,3 | 0,8 | |
| Zusammen | 100 | 65,5 | 28,1 | 37,4 | 16,3 | 15,3 | 5,8 | 1,1 | 34,5 | 9,0 | 14,1 | 11,4 | 0,9 | |
| Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau | | | | | | | | | | | | | | |
| Einzel- fertigung .. | 8,8 | 4,2 | 3,1 | 1,1 | 0,8 | 0,3 | 0 | 0 | 4,6 | 3,8 | 0,6 | 0,2 | 0 | |
| Serien- fertigung .. | 70,7 | 40,7 | 20,6 | 20,1 | 6,2 | 11,7 | 2,2 | 0,5 | 30,0 | 1,8 | 15,0 | 13,2 | 0,7 | |
| Massen- fertigung .. | 20,5 | 12,9 | 2,1 | 10,8 | 1,8 | 5,6 | 3,4 | 0,4 | 7,6 | 0,1 | 1,2 | 6,3 | 0,3 | |
| Zusammen | 100 | 57,8 | 25,8 | 32,0 | 8,8 | 17,6 | 5,6 | 0,9 | 42,2 | 5,7 | 16,8 | 19,7 | 1,0 | |
| 1973 | | | | | | | | | | | | | | |
| Einzel- fertigung .. | 14,4 | 8,2 | 5,7 | 2,5 | 1,7 | 0,8 | 0,1 | 0,0 | 6,2 | 5,6 | 0,5 | 0,2 | 0,0 | |
| Serien- fertigung .. | 68,1 | 42,4 | 19,2 | 23,1 | 10,0 | 10,7 | 2,5 | 0,4 | 25,7 | 2,1 | 13,8 | 9,9 | 0,3 | |
| Massen- fertigung .. | 17,5 | 12,5 | 1,9 | 10,6 | 2,2 | 5,0 | 3,5 | 0,9 | 5,0 | 0,0 | 0,8 | 4,1 | 0,2 | |
| Zusammen | 100 | 63,1 | 26,8 | 36,3 | 13,8 | 16,5 | 6,0 | 1,3 | 36,9 | 7,6 | 15,1 | 14,2 | 0,5 | |
| Maschinen- und Fahrzeugbau | | | | | | | | | | | | | | |
| Einzel- fertigung .. | 17,6 | 10,2 | 6,9 | 3,2 | 2,1 | 1,0 | 0,1 | 0,1 | 7,5 | 6,8 | 0,5 | 0,2 | — | |
| Serien- fertigung .. | 67,1 | 43,9 | 18,6 | 25,3 | 11,6 | 11,0 | 2,7 | 0,4 | 23,2 | 2,4 | 12,8 | 8,0 | 0,1 | |
| Massen- fertigung .. | 15,3 | 11,4 | 1,8 | 9,6 | 2,2 | 4,2 | 3,2 | 0,8 | 3,8 | 0,0 | 0,7 | 3,1 | 0,1 | |
| Zusammen | 100 | 65,5 | 27,3 | 38,2 | 15,9 | 16,2 | 6,1 | 1,3 | 34,5 | 9,2 | 14,1 | 11,2 | 0,2 | |
| Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau | | | | | | | | | | | | | | |
| Einzel- fertigung .. | 8,7 | 4,7 | 3,4 | 1,3 | 0,8 | 0,4 | 0,0 | 0,0 | 4,0 | 3,4 | 0,4 | 0,2 | 0,0 | |
| Serien- fertigung .. | 69,8 | 39,7 | 20,5 | 19,2 | 7,0 | 10,2 | 2,0 | 0,5 | 30,2 | 1,5 | 15,3 | 13,3 | 0,7 | |
| Massen- fertigung .. | 21,5 | 14,4 | 2,0 | 12,4 | 2,2 | 6,3 | 3,9 | 0,9 | 7,1 | 0,0 | 1,0 | 6,1 | 0,4 | |
| Zusammen | 100 | 58,8 | 25,9 | 32,9 | 10,0 | 16,9 | 5,9 | 1,5 | 41,2 | 4,9 | 16,6 | 19,7 | 1,0 | |