

29. Materialausnutzung ausgewählter Erzeugnisse

| Kennziffer | Materialausnutzung | | | | | | | | | |
|------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 1964 | 1965 | 1966 | 1967 | 1968 | 1969 | 1970 | 1971 | 1972 | 1973 |
| | Prozent | | | | | | | | | |

Materialausnutzungskoeffizient
in der metallverarbeitenden Industrie¹⁾

| | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|------|------|------|------|--------------------|------|------|------|------|------|
| Stahl | 77,6 | 76,7 | 75,8 | 76,6 | ²⁾ 76,2 | 78,0 | 77,7 | 79,1 | 79,3 | 79,2 |
| Gußeisen und Temperguß | 85,6 | 85,4 | 85,1 | 85,4 | ²⁾ 84,0 | 86,6 | 85,0 | 86,4 | 85,8 | 85,2 |
| Kupfer und Kupferlegierungen | 85,2 | 84,5 | 85,1 | 85,3 | ²⁾ 84,8 | 86,9 | 86,9 | 87,3 | 87,3 | 87,6 |
| Aluminium u. Aluminiumlegierungen | 86,3 | 83,0 | 86,3 | 86,5 | ²⁾ 85,5 | 87,4 | 87,2 | 87,7 | 88,0 | 87,7 |

Ausbeute je fm Rohholz

| | | | | | | | | | | |
|------------------------------|------|------|------|------|------|--------------------|------|------|------|------|
| Schnittholz aus Nadelhölzern | 72,2 | 71,9 | 71,9 | 71,6 | 71,4 | ²⁾ 72,0 | 70,9 | 71,0 | 71,0 | 70,1 |
| Schnittholz aus Buche | 81,1 | 81,2 | 81,3 | 81,1 | 81,1 | ²⁾ 81,5 | 78,2 | 78,2 | 78,3 | 77,7 |

¹⁾ Anteil der in den Erzeugnissen der metallverarbeitenden Industrie enthaltenen Metallmenge an der eingesetzten Gesamtmenge.
- ²⁾ Ohne Chemieanlagen- und Stahlbau. - ³⁾ Nur VVB Schnittholz und Holzwaren.

30. Index des Verbrauchs ausgewählter Materialien in der zentralgeleiteten Industrie

| Materialart | Materialverbrauch | | | | | |
|---------------------------|-------------------|-------|-------|-------|-------|---------|
| | 1968 | 1969 | 1970 | 1971 | 1972 | 1973 |
| | 1965 = 100 | | | | | |
| Erdöl | 156,7 | 182,4 | 202,2 | 226,8 | 251,2 | 282,9 |
| Heizöle | 157,4 | 185,8 | 233,8 | 256,7 | 296,4 | 288,1 |
| Walzstahl I. Stufe | 117,0 | 130,1 | 130,6 | 139,8 | 145,1 | 148,0 |
| Walzstahl II. Stufe | 106,1 | 111,1 | 196,2 | 211,5 | 226,0 | 247,6 |
| Stahlrohre | 104,6 | 97,3 | 96,5 | 121,5 | 117,3 | 118,4 |
| Kaprolaktam | | 189,3 | 229,7 | 256,7 | 287,6 | 286,9 |
| Polyäthylen (Niederdruck) | 289,0 | 318,2 | 332,1 | 333,4 | 400,6 | 494,1 |
| Polyäthylen (Hochdruck) | 680,6 | 841,1 | 777,0 | 924,1 | 988,3 | 1 064,3 |
| Polyvinylchlorid | 126,6 | 138,6 | 167,0 | 185,6 | 198,1 | 209,6 |
| Viskosefasern | 105,6 | 109,6 | 109,7 | 107,1 | 106,9 | 106,4 |
| Polyamidseide | 329,9 | 414,3 | 553,0 | 792,5 | 851,0 | 810,5 |
| Polyamidfasern | 94,0 | 118,4 | 121,6 | 134,5 | 117,2 | 129,8 |
| Nadelschnittholz | 104,3 | 106,5 | 127,4 | 122,2 | 130,5 | 131,5 |
| Furniere | 102,2 | 119,8 | 127,7 | 128,2 | 109,0 | 106,2 |
| Holzspanplatten | 167,9 | 212,9 | 252,2 | 288,4 | 346,0 | 421,6 |
| Faserplatten | 110,6 | 223,1 | 283,1 | 317,3 | 180,4 | 199,1 |

31. Index des Einsatzes ausgewählter Materialien je 1 Million Mark Warenproduktion in der zentralgeleiteten Industrie

| Materialart | Materialeinsatz je 1 Million Mark Warenproduktion | | | | | |
|---------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 1968 | 1969 | 1970 | 1971 | 1972 | 1973 |
| | 1965 = 100 | | | | | |
| Erdöl | 127,5 | 140,0 | 147,2 | 155,0 | 153,3 | 160,5 |
| Heizöle | 128,1 | 142,6 | 170,2 | 175,5 | 180,8 | 163,4 |
| Walzstahl I. Stufe | 95,2 | 99,8 | 95,1 | 95,6 | 88,5 | 83,9 |
| Walzstahl II. Stufe | 86,3 | 85,3 | 142,8 | 144,6 | 137,9 | 140,4 |
| Stahlrohre | 85,1 | 74,7 | 70,2 | 83,0 | 71,6 | 67,2 |
| Kaprolaktam | | 145,3 | 167,2 | 175,5 | 175,5 | 162,7 |
| Polyäthylen (Niederdruck) | 235,2 | 244,2 | 241,7 | 227,9 | 244,4 | 230,3 |
| Polyäthylen (Hochdruck) | 553,8 | 645,5 | 565,5 | 631,6 | 603,0 | 603,7 |
| Polyvinylchlorid | 103,0 | 106,4 | 121,5 | 126,9 | 120,9 | 118,9 |
| Viskosefasern | 85,9 | 84,1 | 79,8 | 73,2 | 65,2 | 60,4 |
| Polyamidseide | 268,4 | 318,0 | 402,5 | 541,7 | 519,2 | 459,7 |
| Polyamidfasern | 76,5 | 90,9 | 88,5 | 91,9 | 71,5 | 73,6 |
| Nadelschnittholz | 84,9 | 81,7 | 92,7 | 83,5 | 79,6 | 74,6 |
| Furniere | 83,2 | 91,9 | 92,9 | 87,6 | 66,5 | 60,2 |
| Holzspanplatten | 136,6 | 163,4 | 183,6 | 197,1 | 211,1 | 239,1 |
| Faserplatten | 90,0 | 171,2 | 206,0 | 216,9 | 110,1 | 112,9 |