

15. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Wertangaben in konstanten Preisen

Erzeugnis	Einheit	Produktion					
		1955	1960	1965	1970	1973	1974
Metallurgische Erzeugnisse							
Roheisen	1000 t	1 516,6	1 994,7	2 338,0	1 994,0	2 201,6	2 280,1
Rohstahl ¹⁾	1000 t	2 815,9	3 749,9	4 313,3	5 052,7	5 891,7	6 165,2
Walzstahl, warmgewalzt ²⁾	1000 t	1 884,1	2 613,3	2 986,3	3 406,5	3 876,0	4 098,7
Erzeugnisse der II. metallurgischen Verarbeitungsstufe	1000 t	312,1	497,5	730,7	1 692,4	2 314,4	2 582,8
Baumaterialien							
Gebrannter Industriekalk	1000 t	1 580	2 116	2 387	2 673	3 029	3 027
Gips, gebrannt	t	176 167	217 068	217 298	243 619	289 320	310 520
Splitt	1000 t	1 703	3 864	5 839	9 391	11 815	12 061
Schotter	1000 t	1 962	3 806	5 724	7 167	7 731	7 737
Ziegelsteine, Normalformat	Mio Stück	1 968	2 272	1 410	1 280	1 328	1 355
Dachziegel, Bibereinheiten	Mio Stück	308,3	358,5	332,5	178,2	106,9	84,4
Steinzeugrohre und -formstücke	t	65 978	95 217	133 279	152 679	156 191	157 237
Betonerzeugnisse	1000 t	1 661	6 973	10 680	16 551	18 917	20 933
Zement	1000 t	2 971	5 032	6 087	7 987	9 548	10 092
Erzeugnisse des Maschinen- und Fahrzeugbaus							
Bagger	Stück	209	478	842	460	634	685
Bagger	Mio Mark	79,1	134,8	366,5	143,9	242,7	294,1
Ausrüstungen für Metallurgie (ohne Gießereiausrüstungen)	Mio Mark	153,0	135,2	224,4	396,4	354,7	362,7
Maschinen und Ausrüstungen für Gießereien	Mio Mark	.	35,7	50,0	69,4	117,0	143,1
Walzwerkmaschinen	1000 t	24,3	15,9	19,8	15,4	9,3	8,3
Maschinen und Ausrüstungen der chemischen Verfahrenstechnik	Mio Mark	.	348,8	421,6	723,9	755,1	824,5
Betonmischer	Stück	1 824	2 044	2 645	5 993	11 844	16 896
Bau- und Wegebaumaschinen (ohne Bagger und Brecher)	Mio Mark	51,8	68,1	177,9	241,0	243,0	263,9
Lufttechnische Ausrüstungen ³⁾	Mio Mark	50,9	126,3	239,7	505,0	590,7	592,7
Kältetechnische Ausrüstungen	Mio Mark	.	211,8	496,3	787,3	945,3	970,8
Spanabhebende Werkzeugmaschinen	Mio Mark	139,7	344,0	439,4	679,8	846,0	938,9
Drehmaschinen (ohne Uhrmacher- drehmaschinen)	Stück	4 373	4 072	3 546	3 364	3 069	3 125
Revolverdrehmaschinen	Stück	533	591	624	737	596	442
Drehautomaten	Stück	270	521	324	317	431	539
Gewindeschneidemaschinen	Stück	315	878	365	433	588	653
Senkrechtbohrmaschinen (ohne Tischbohrmaschinen)	Stück	5 610	7 439	5 477	2 986	2 656	2 791
Bohrwerke	Stück	561	786	906	917	513	549
Radialbohrmaschinen	Stück	139	289	328	339	201	206
Feinbohrmaschinen	Stück	163	90	205	196	20	35
Fräsmaschinen (ohne Verzahn- maschinen)	Stück	1 687	2 694	2 372	2 211	2 684	2 928
Verzahnmaschinen	Stück	488	691	603	823	594	542
Hobelmaschinen	Stück	33	59	78	52	6	7
Senkrecht-Stoßmaschinen	Stück	127	256	81	—	50	30
Schleifmaschinen	Stück	5 283	4 812	6 480	5 208	4 090	3 972
Außenrundscheifmaschinen	Stück	322	376	386	252	235	244
Flachscheifmaschinen (einschließ- lich Führungsbahnscheifmaschi- nen)	Stück	251	459	442	665	219	279

1) Einschließlich Flüssigstahl für Formguß. — 2) Einschließlich Halbzeuge für Schmiede- und Preßteile und für nahtlose Rohre. —

3) Produktion der Industriebetriebe einschließlich der PGH, ohne privates Handwerk.