

26. Anteil der Fertigungsarten und Fertigungsprinzipien am gesamten Fertigungszeitaufwand in der zentralgeleiteten metallverarbeitenden Industrie

Stand 30. November

Fertigungsart	Fertigungsprinzipien												
	Ins-gesamt	Mechanische Fertigung (Teilefertigung)							Montage				
		Ins-gesamt	Werk-stoff-fertigung	Gegenstandsspezialisierte Fertigung				Ins-gesamt	Einzel-montage	Los-montage	Montage-fließ-fertigung	dar-unter automatische Montage-fließ-fertigung	
Ins-gesamt	Ferti-gungs-ab-schnitt			Reihen-fertigung	Maschinen-fließ-fertigung	dar-unter automatische Maschinen-fließ-fertigung							
Prozent													
1972													
a) Einzelfertigung	14,7	8,3	5,6	2,7	2,0	0,6	0,1	0	6,4	5,8	0,5	0,1	0
b) Serientfertigung	68,6	43,0	19,7	23,3	9,4	11,3	2,6	0,4	25,6	2,2	13,7	9,7	0,3
c) Massenfertigung	16,7	11,5	2,0	9,5	2,3	4,1	3,1	0,7	5,2	0	0,8	4,4	0,6
Zusammen	100	62,8	27,3	35,5	13,7	16,0	5,8	1,1	37,2	8,0	15,0	14,2	0,9
Maschinen- und Fahrzeugbau													
a)	17,3	10,0	6,5	3,5	2,7	0,7	0,1	0,1	7,3	6,8	0,4	0,1	—
b)	67,8	44,5	19,5	25,0	11,0	11,2	2,8	0,3	23,3	2,2	13,1	8,0	0,1
c)	14,9	11,0	2,1	8,9	2,6	3,4	2,9	0,7	3,9	0	0,6	3,3	0,8
Zusammen	100	65,5	28,1	37,4	16,3	15,3	5,8	1,1	34,5	9,0	14,1	11,4	0,9
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
a)	8,8	4,2	3,1	1,1	0,8	0,3	0	0	4,6	3,8	0,6	0,2	0
b)	70,7	40,7	20,6	20,1	6,2	11,7	2,2	0,5	30,0	1,8	15,0	13,2	0,7
c)	20,5	12,9	2,1	10,8	1,8	5,6	3,4	0,4	7,6	0,1	1,2	6,3	0,3
Zusammen	100	57,8	25,8	32,0	8,8	17,6	5,6	0,9	42,2	5,7	16,8	19,7	1,0
1973													
a)	14,4	8,2	5,7	2,5	1,7	0,8	0,1	0,0	6,2	5,6	0,5	0,2	0,0
b)	68,1	42,4	19,2	23,1	10,0	10,7	2,5	0,4	25,7	2,1	13,8	9,9	0,3
c)	17,5	12,5	1,9	10,6	2,2	5,0	3,5	0,9	5,0	0,0	0,8	4,1	0,2
Zusammen	100	63,1	26,8	36,3	13,8	16,5	6,0	1,3	36,9	7,6	15,1	14,2	0,5
Maschinen- und Fahrzeugbau													
a)	17,6	10,2	6,9	3,2	2,1	1,0	0,1	0,1	7,5	6,8	0,5	0,2	—
b)	67,1	43,9	18,6	25,3	11,6	11,0	2,7	0,4	23,2	2,4	12,8	8,0	0,1
c)	15,3	11,4	1,8	9,6	2,2	4,2	3,2	0,8	3,8	0,0	0,7	3,1	0,1
Zusammen	100	65,5	27,3	38,2	15,9	16,2	6,1	1,3	34,5	9,2	14,1	11,2	0,2
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
a)	8,7	4,7	3,4	1,3	0,8	0,4	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	0,0
b)	69,8	39,7	20,5	19,2	7,0	10,2	2,0	0,5	30,2	1,5	15,3	13,3	0,7
c)	21,5	14,4	2,0	12,4	2,2	6,3	3,9	0,9	7,1	0,0	1,0	6,1	0,4
Zusammen	100	58,8	25,9	32,9	10,0	16,9	5,9	1,5	41,2	4,9	16,6	19,7	1,0
1974													
a)	14,6	8,4	6,0	2,4	1,4	0,9	0,1	0,1	6,2	5,6	0,5	0,1	—
b)	67,8	41,9	18,9	23,0	9,9	10,5	2,6	0,6	25,9	2,3	14,3	9,4	0,3
c)	17,6	12,5	2,0	10,5	2,2	5,0	3,3	0,9	5,1	0,0	0,7	4,3	0,2
Zusammen	100	62,8	27,0	35,8	13,4	16,3	6,0	1,5	37,2	7,9	15,5	13,8	0,5
Maschinen- und Fahrzeugbau													
a)	18,0	10,5	7,3	3,2	1,9	1,2	0,2	0,1	7,5	6,9	0,5	0,1	—
b)	67,6	44,0	18,4	25,6	11,2	11,4	3,0	0,5	23,6	2,4	13,6	7,6	0,1
c)	14,4	10,8	1,7	9,1	1,9	4,2	3,0	0,9	3,6	0,0	0,7	2,9	0,1
Zusammen	100	65,4	27,4	38,0	15,0	16,9	6,1	1,5	34,6	9,2	14,9	10,5	0,2
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
a)	8,5	4,5	3,6	0,9	0,6	0,4	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	—
b)	68,4	38,3	20,0	18,4	7,7	8,8	1,9	0,6	30,1	2,0	15,5	12,6	0,8
c)	23,1	15,4	2,6	12,8	2,5	6,2	4,0	0,9	7,7	0,0	0,8	6,9	0,4
Zusammen	100	58,2	26,1	32,1	10,8	15,4	5,9	1,6	41,8	5,4	16,6	19,7	1,2