

28. Materialausnutzung ausgewählter Erzeugnisse

Kennziffer	Materialausnutzung									
	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974
	Prozent									
Materialausnutzungskoeffizient in der metallverarbeitenden Industrie¹⁾										
Stahl	76,7	75,8	76,6	²⁾ 76,2	78,0	77,7	79,1	79,3	79,2	79,4
Gußeisen und Temperguß	85,4	85,1	85,4	²⁾ 84,0	86,6	85,0	86,4	85,8	85,2	85,0
Kupfer und Kupferlegierungen	84,5	85,1	85,3	²⁾ 84,8	86,9	86,9	87,3	87,3	87,6	87,7
Aluminium und Aluminiumlegierungen	83,0	86,3	86,5	²⁾ 85,5	87,4	87,2	87,7	88,0	87,7	87,7
Ausbeute je fm Rohholz										
Schnittholz aus Nadelhölzern	71,9	71,9	71,6	71,4	³⁾ 72,0	70,9	71,0	71,0	70,1	70,3
Schnittholz aus Buche	81,2	81,3	81,1	81,1	³⁾ 81,5	78,2	78,2	78,3	77,7	78,3

¹⁾ Anteil der in den Erzeugnissen der metallverarbeitenden Industrie enthaltenen Metallmenge an der eingesetzten Gesamtmenge. —

²⁾ Ohne Chemieanlagen- und Stahlbau. — ³⁾ Nur VVB Schnittholz und Holzwaren.

29. Index des Verbrauchs ausgewählter Materialien in der zentralgeleiteten Industrie

Materialart	Materialverbrauch						
	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974
	1965 = 100						
Erdöl	156,7	182,4	202,2	226,8	251,2	282,9	310,1
Heizöle	157,4	185,8	233,8	256,7	296,4	288,1	286,7
Walzstahl I. Stufe	117,0	130,1	130,6	139,8	145,1	148,0	158,9
Walzstahl II. Stufe	106,1	111,1	196,2	211,5	226,0	247,6	301,0
Stahlrohre	104,6	97,3	96,5	121,5	117,3	118,4	119,4
Kaprolaktam	189,3	229,7	256,7	287,6	286,9	303,0	303,0
Polyäthylen (Niederdruck)	289,0	318,2	332,1	333,4	400,6	494,1	692,2
Polyäthylen (Hochdruck)	680,6	841,1	777,0	924,1	988,3	1 064,3	1 125,6
Polyvinylchlorid	126,6	138,6	167,0	185,6	198,1	209,6	230,3
Viskosefasern	105,6	109,6	109,7	107,1	106,9	106,4	123,4
Polyamidseide	329,9	414,3	553,0	792,5	851,0	810,5	1 055,9
Polyamidfasern	94,0	118,4	121,6	134,5	117,2	129,8	129,9
Nadelschnittholz	104,3	106,5	127,4	122,2	130,5	131,5	141,8
Furniere	102,2	119,8	127,7	128,2	109,0	106,2	103,1
Holzspanplatten	167,9	212,9	252,2	288,4	346,0	421,6	512,2
Faserplatten	110,6	223,1	283,1	317,3	180,4	199,1	237,5

30. Index des Einsatzes ausgewählter Materialien je 1 Million Mark Warenproduktion in der zentralgeleiteten Industrie

Materialart	Materialeinsatz je 1 Million Mark Warenproduktion						
	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974
	1965 = 100						
Erdöl	127,5	140,0	147,2	155,0	153,3	160,5	158,9
Heizöle	128,1	142,6	170,2	175,5	180,8	163,4	146,9
Walzstahl I. Stufe	95,2	99,8	95,1	95,6	88,5	83,9	81,4
Walzstahl II. Stufe	86,3	85,3	142,8	144,6	137,9	140,4	154,2
Stahlrohre	85,1	74,7	70,2	83,0	71,6	67,2	61,2
Kaprolaktam	145,3	167,2	175,5	175,5	175,5	162,7	155,2
Polyäthylen (Niederdruck)	235,2	244,2	241,7	227,9	244,4	280,3	354,6
Polyäthylen (Hochdruck)	553,8	645,5	565,5	631,6	603,0	603,7	576,6
Polyvinylchlorid	103,0	106,4	121,5	126,9	120,9	118,9	118,0
Viskosefasern	85,9	84,1	79,8	73,2	65,2	60,4	63,2
Polyamidseide	268,4	318,0	402,5	541,7	519,2	459,7	540,9
Polyamidfasern	76,5	90,9	88,5	91,9	71,5	73,6	66,5
Nadelschnittholz	84,9	81,7	92,7	83,5	79,6	74,6	72,6
Furniere	83,2	91,9	92,9	87,6	66,5	60,2	52,8
Holzspanplatten	136,6	163,4	183,6	197,1	211,1	239,1	262,4
Faserplatten	90,0	171,2	206,0	216,9	110,1	112,9	121,7