

25. Anteil der Fertigungsarten und Fertigungsprinzipien am gesamten Fertigungszeitaufwand in der zentralgeleiteten metallverarbeitenden Industrie

Stand 30. November

Fertigungsart	Fertigungsprinzipien													
	Ins- gesamt	Mechanische Fertigung (Teilefertigung)								Montage				
		Ins- gesamt	Werk- statt- fertigung	Gegenstandsspezialisierte Fertigung					Ins- gesamt	Einzel- mon- tage	Los- mon- tage	Mon- tage- fließ- fertigung	dar- unter automa- tische Mon- tage- fließ- fertigung	
				Ins- gesamt	Ferti- gungs- ab- schnitt	Reihen- ferti- gung	Ma- schinen- fließ- fertigung	dar- unter automa- tische Ma- schinen- fließ- fertigung						
Prozent														
1973														
Einzelfertigung	14,4	8,2	5,7	2,5	1,7	0,8	0,1	0,0	6,2	5,6	0,5	0,2	0,0	
Serienfertigung	68,1	42,4	19,2	23,1	10,0	10,7	2,5	0,4	25,7	2,1	13,8	9,9	0,3	
Massenfertigung	17,5	12,5	1,9	10,6	2,2	5,0	3,5	0,9	5,0	0,0	0,8	4,1	0,2	
Zusammen 100	63,1	26,8	36,3	13,8	16,5	6,0	1,3	36,9	7,6	15,1	14,2	0,5		
Maschinen- und Fahrzeugbau														
Einzelfertigung	17,6	10,2	6,9	3,2	2,1	1,0	0,1	0,1	7,5	6,8	0,5	0,2	—	
Serienfertigung	67,1	43,9	18,6	25,3	11,6	11,0	2,7	0,4	23,2	2,4	12,8	8,0	0,1	
Massenfertigung	15,3	11,4	1,8	9,6	2,2	4,2	3,2	0,8	3,8	0,0	0,7	3,1	0,1	
Zusammen 100	65,5	27,3	38,2	15,9	16,2	6,1	1,3	34,5	9,2	14,1	11,2	0,2		
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau														
Einzelfertigung	8,7	4,7	3,4	1,3	0,8	0,4	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	0,0	
Serienfertigung	69,8	39,7	20,5	19,2	7,0	10,2	2,0	0,5	30,2	1,5	15,3	13,3	0,7	
Massenfertigung	21,5	14,4	2,0	12,4	2,2	6,3	3,9	0,9	7,1	0,0	1,0	6,1	0,4	
Zusammen 100	58,8	25,9	32,9	10,0	16,9	5,9	1,5	41,2	4,9	16,6	19,7	1,0		
1974														
Einzelfertigung	14,6	8,4	6,0	2,4	1,4	0,9	0,1	0,1	6,2	5,6	0,5	0,1	—	
Serienfertigung	67,8	41,9	18,9	23,0	9,9	10,5	2,6	0,6	25,9	2,3	14,3	9,4	0,3	
Massenfertigung	17,6	12,5	2,0	10,5	2,2	5,0	3,3	0,9	5,1	0,0	0,7	4,3	0,2	
Zusammen 100	62,8	27,0	35,8	13,4	16,3	6,0	1,5	37,2	7,9	15,5	13,8	0,5		
Maschinen- und Fahrzeugbau														
Einzelfertigung	18,0	10,5	7,3	3,2	1,9	1,2	0,2	0,1	7,5	6,9	0,5	0,1	—	
Serienfertigung	67,6	44,0	18,4	25,6	11,2	11,4	3,0	0,5	23,6	2,4	13,6	7,6	0,1	
Massenfertigung	14,4	10,8	1,7	9,1	1,9	4,2	3,0	0,9	3,6	0,0	0,7	2,9	0,1	
Zusammen 100	65,4	27,4	38,0	15,0	16,9	6,1	1,5	34,6	9,2	14,9	10,5	0,2		
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau														
Einzelfertigung	8,5	4,5	3,6	0,9	0,6	0,4	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	—	
Serienfertigung	68,4	33,3	20,0	18,4	7,7	8,8	1,9	0,6	30,1	2,0	15,5	12,6	0,8	
Massenfertigung	23,1	15,4	2,6	12,8	2,5	6,2	4,0	0,9	7,7	0,0	0,8	6,9	0,4	
Zusammen 100	58,2	26,1	32,1	10,8	15,4	5,9	1,6	41,8	5,4	16,6	19,7	1,2		
1975														
Einzelfertigung	14,1	8,1	5,9	2,2	1,4	0,8	0,1	0,1	6,0	5,4	0,5	0,1	0,0	
Serienfertigung	68,1	42,3	19,4	22,9	10,3	9,9	2,6	0,6	25,8	2,1	14,4	9,3	0,3	
Massenfertigung	17,8	12,7	2,1	10,7	2,2	5,0	3,5	0,9	5,1	0,0	0,8	4,3	0,2	
Zusammen 100	63,1	27,3	35,8	13,9	15,7	6,2	1,6	36,9	7,5	15,7	13,7	0,5		
Maschinen- und Fahrzeugbau														
Einzelfertigung	17,3	10,1	7,1	3,1	1,9	1,0	0,1	0,1	7,1	6,5	0,6	0,1	—	
Serienfertigung	67,7	44,3	18,4	26,0	11,4	11,5	3,1	0,5	23,4	2,2	13,7	7,4	0,1	
Massenfertigung	15,0	11,1	1,8	9,3	2,0	4,2	3,1	0,9	3,9	0,0	0,7	3,2	0,1	
Zusammen 100	65,6	27,2	38,3	15,3	16,7	6,3	1,5	34,4	8,7	15,0	10,7	0,2		
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau														
Einzelfertigung	8,4	4,4	3,6	0,8	0,5	0,3	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	0,0	
Serienfertigung	68,9	38,8	21,1	17,7	8,5	7,3	1,9	0,8	30,1	1,9	15,6	12,6	0,8	
Massenfertigung	22,6	15,5	2,5	13,0	2,5	6,3	4,2	0,9	7,1	0,0	0,8	6,2	0,3	
Zusammen 100	58,8	27,3	31,5	11,5	13,9	6,1	1,7	41,2	5,4	16,8	19,0	1,1		