

## 15. Industrielle Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Wertangaben in konstanten Preisen (kPP<sub>76</sub>)

Erzeugnis	Einheit	Produktion					
		1955	1960	1965	1970	1975	1976
<b>Metallurgische Erzeugnisse</b>							
Roheisen .....	1 000 t	1 516,6	1 994,7	2 338,0	1 994,0	2 455,5	2 527,9
Rohstahl <sup>1)</sup> .....	1 000 t	2 815,9	3 749,9	4 313,3	5 052,7	6 472,4	6 732,0
Walzstahl, warmgewalzt <sup>2)</sup> .....	1 000 t	1 884,1	2 613,3	2 986,3	3 406,5	4 280,6	4 593,4
Erzeugnisse der II. metallurgischen Verarbeitungsstufe .....	1 000 t	312,1	497,5	730,7	1 692,4	2 792,9	3 007,6
<b>Baumaterialien</b>							
Gebrannter Industriekalk .....	1 000 t	1 580	2 116	2 387	2 673	3 030	3 404
Gips, gebrannt .....	t	176 167	217 068	217 298	243 610	305 756	301 595
Spplitt .....	1 000 t	1 703	3 864	5 839	9 391	12 930	13 836
Schotter .....	1 000 t	1 962	3 806	5 724	7 167	7 978	8 218
Ziegelsteine, Normalformat .....	Mio Stück	1 968	2 272	1 410	1 280	1 351	1 347
Dachziegel, Bibereinheiten .....	Mio Stück	308,3	358,5	332,5	178,2	80,1	78,1
Steinzeugrohre und -formstücke .....	t	65 978	95 217	133 279	152 679	154 249	157 519
Betonerzeugnisse .....	1 000 t	1 661	6 973	10 680	16 551	23 503	24 595
Zement .....	1 000 t	2 971	5 032	6 087	7 984	10 657	11 344
<b>Erzeugnisse des Maschinen- und Fahrzeugbaus</b>							
Bagger .....	Mio Mark	78,3	133,5	362,8	142,5	245,1	245,2
Ausrüstungen für Metallurgie (ohne Gießereiausrüstungen) .....	Mio Mark	142,3	124,4	208,7	368,7	328,5	411,0
Maschinen und Ausrüstungen für Gießereien .....	Mio Mark		29,0	40,6	56,4	128,9	130,6
Walzwerkmaschinen .....	1 000 t	24,3	15,9	19,8	15,4	7,4	7,7
Maschinen und Ausrüstungen der chemischen Verfahrenstechnik ..	Mio Mark		345,3	417,4	776,7	827,4	899,2
Betonmischer .....	Stück	1 824	2 044	2 645	5 993	15 407	17 051
Lufttechnische Ausrüstungen <sup>3)</sup> .....	Mio Mark	48,5	120,4	228,4	481,3	531,9	598,2
Kältetechnische Ausrüstungen .....	Mio Mark		181,9	426,3	676,3	868,4	910,7
Spannabhebende Werkzeugmaschinen <sup>4)</sup> ..	Mio Mark	161,1	396,3	506,6	783,8	1 255,4	1 411,6
Drehmaschinen (ohne Uhrmacher- drehmaschinen) .....	Stück	4 373	4 072	3 546	3 364	3 079	3 163
Revolverdrehmaschinen .....	Stück	533	591	624	737	538	416
Drehautomaten .....	Stück	270	521	324	317	577	531
Gewindeschneidemaschinen .....	Stück	315	878	365	433	679	936
Senkrechtbohrmaschinen (ohne Tischbohrmaschinen) .....	Stück	5 610	7 439	5 477	2 986	1 554	1 311
Bohrwerke .....	Stück	561	786	906	917	621	627
Fräsmaschinen (ohne Verzahn- maschinen) .....	Stück	1 687	2 694	2 372	2 211	2 970	3 159
Verzahnmaschinen .....	Stück	488	691	603	823	565	551
Hobelmaschinen .....	Stück	33	59	78	52	6	3
Senkrecht-Stößmaschinen .....	Stück	127	256	81	—	44	3
Schleifmaschinen .....	Stück	5 283	4 812	6 480	5 208	4 553	4 515
Numerisch gesteuerte Werkzeug- maschinen .....	Stück	—	—	—	339	581	655

<sup>1)</sup> Einschließlich Flüssigstahl für Formguß. — <sup>2)</sup> Einschließlich Halbzeuge für Schmiede- und Preßteile und für nahtlose Rohre. — <sup>3)</sup> Produktion der Industriebetriebe, ohne Handwerk. — <sup>4)</sup> Ohne Maschinen zur elektrolytischen Metallbearbeitung, Baueinheiten, Zubehör und Ersatzteile.