

25. Anteil der Fertigungsarten und Fertigungsprinzipien am gesamten Fertigungszeitaufwand in der zentralgeleiteten metallverarbeitenden Industrie

Stand 30. November

Fertigungsart	Fertigungsprinzipien												
	Ins-gesamt	Mechanische Fertigung (Teilefertigung)							Montage				
		Ins-gesamt	Werkstattfertigung	Gegenstandsspezialisierte Fertigung			Ins-gesamt	Einzelmontage	Losmontage	Montagefließfertigung	darunter automatische Montagefließfertigung		
Prozent													
1974													
Einzelfertigung	14,6	8,4	6,0	2,4	1,4	0,9	0,1	0,1	6,2	5,6	0,5	0,1	—
Serienfertigung	67,8	41,9	18,9	23,0	9,9	10,5	2,6	0,6	25,9	2,3	14,3	9,4	0,3
Massenfertigung	17,6	12,5	2,0	10,5	2,2	5,0	3,3	0,9	5,1	0,0	0,7	4,3	0,2
Zusammen	100	62,8	27,0	35,8	13,4	16,3	6,0	1,5	37,2	7,9	15,5	13,8	0,5
Maschinen- und Fahrzeugbau													
Einzelfertigung	18,0	10,5	7,3	3,2	1,9	1,2	0,2	0,1	7,5	6,9	0,5	0,1	—
Serienfertigung	67,6	44,0	18,4	25,6	11,2	11,4	3,0	0,5	23,6	2,4	13,6	7,6	0,1
Massenfertigung	14,4	10,8	1,7	9,1	1,9	4,2	3,0	0,9	3,6	0,0	0,7	2,9	0,1
Zusammen	100	65,4	27,4	38,0	15,0	16,9	6,1	1,5	34,6	9,2	14,9	10,5	0,2
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
Einzelfertigung	8,5	4,5	3,6	0,9	0,6	0,4	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	—
Serienfertigung	68,4	38,3	20,0	18,4	7,7	8,8	1,9	0,6	30,1	2,0	15,5	12,6	0,8
Massenfertigung	23,1	15,4	2,6	12,8	2,5	6,2	4,0	0,9	7,7	0,0	0,8	6,9	0,4
Zusammen	100	58,2	26,1	32,1	10,8	15,4	5,9	1,6	41,8	5,4	16,6	19,7	1,2
1975													
Einzelfertigung	14,0	8,1	5,8	2,3	1,4	0,8	0,2	0,1	5,9	5,3	0,5	0,1	0,0
Serienfertigung	68,0	42,2	19,3	22,9	10,3	10,0	2,6	0,6	25,8	2,1	14,3	9,4	0,3
Massenfertigung	18,0	12,9	2,1	10,8	2,2	5,1	3,5	0,9	5,1	0,0	0,8	4,3	0,2
Zusammen	100	63,2	27,2	36,0	13,9	15,9	6,2	1,6	36,8	7,4	15,6	13,8	0,5
Maschinen- und Fahrzeugbau													
Einzelfertigung	17,1	10,1	7,0	3,1	1,9	1,1	0,1	0,1	7,0	6,4	0,5	0,1	—
Serienfertigung	67,6	44,3	18,4	25,9	11,3	11,5	3,1	0,5	23,3	2,2	13,7	7,4	0,1
Massenfertigung	15,3	11,4	1,7	9,7	2,0	4,6	3,1	0,9	3,9	0,0	0,7	3,2	0,1
Zusammen	100	65,8	27,1	38,7	15,2	17,2	6,3	1,5	34,2	8,6	14,9	10,7	0,2
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
Einzelfertigung	8,4	4,4	3,6	0,8	0,5	0,3	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	0,0
Serienfertigung	68,9	38,8	21,1	17,7	8,5	7,3	1,9	0,8	30,1	1,9	15,6	12,6	0,8
Massenfertigung	22,6	15,5	2,5	13,0	2,5	6,3	4,2	0,9	7,1	0,0	0,8	6,2	0,3
Zusammen	100	58,8	27,3	31,5	11,5	13,9	6,1	1,7	41,2	5,4	16,8	19,0	1,1
1976													
Einzelfertigung	13,7	7,9	5,5	2,3	1,4	0,8	0,1	0,0	5,9	5,3	0,5	0,1	0,0
Serienfertigung	67,6	42,2	19,6	22,6	10,3	9,6	2,8	0,6	25,4	1,9	14,3	9,2	0,3
Massenfertigung	18,6	13,2	2,0	11,2	2,3	5,2	3,6	0,9	5,4	0,0	0,8	4,6	0,2
Zusammen	100	63,3	27,2	36,1	14,0	15,7	6,5	1,5	36,7	7,1	15,6	13,9	0,5
Maschinen- und Fahrzeugbau													
Einzelfertigung	17,8	10,6	7,3	3,3	1,9	1,3	0,1	0,1	7,2	6,5	0,5	0,1	—
Serienfertigung	66,9	44,2	18,5	25,7	11,5	11,0	3,2	0,5	22,6	2,3	13,2	7,2	0,1
Massenfertigung	15,4	11,5	1,8	9,7	2,1	4,5	3,1	0,9	3,8	0,0	0,6	3,2	0,1
Zusammen	100	66,4	27,6	38,7	15,5	16,8	6,5	1,4	33,6	8,8	14,4	10,5	0,2
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau													
Einzelfertigung	8,0	4,4	3,5	0,9	0,6	0,3	0,0	0,0	3,6	3,1	0,4	0,2	0,0
Serienfertigung	68,3	38,4	21,3	17,1	8,3	6,9	2,0	0,8	29,9	1,2	16,1	12,6	0,7
Massenfertigung	23,7	15,6	2,4	13,2	2,5	6,3	4,4	1,0	8,1	0,0	1,2	6,9	0,3
Zusammen	100	58,4	27,1	31,3	11,4	13,5	6,4	1,8	41,6	4,4	17,6	19,6	1,0