

18. Anteil der Fertigungsarten und Fertigungsprinzipien am gesamten Fertigungszeitaufwand in der zentralgeleiteten metallverarbeitenden Industrie

Stand 30. November

Fertigungsart	Fertigungsprinzipien													
	Ins- gesamt	Mechanische Fertigung (Teilefertigung)								Montage				
		Ins- gesamt	Werk- statt- ferti- gung	Gegenstandsspezialisierte Fertigung						Ins- gesamt	Einzel- mon- tage	Los- mon- tage	Mon- tage- fließ- ferti- gung	dar- unter automa- tische Mon- tage- fließ- ferti- gung
				Ins- gesamt	Ferti- gungs- ab- schnitt	Reihen- ferti- gung	Ma- schinen- fließ- ferti- gung	dar- schin- unter fließ- automa- tische Ma- schinen- fließ- ferti- gung						
									Prozent					
1975														
Einzelfertigung	14,0	8,1	5,8	2,3	1,4	0,8	0,1	0,1	5,9	5,3	0,5	0,1	0,0	
Serienfertigung	68,0	42,2	19,3	22,9	10,3	10,0	2,6	0,6	25,8	2,1	14,3	9,4	0,3	
Massenfertigung	18,0	12,9	2,1	10,8	2,2	5,1	3,5	0,9	5,1	0,0	0,8	4,3	0,2	
Zusammen 100		63,2	27,2	36,0	13,9	15,9	6,2	1,6	36,8	7,4	15,6	13,8	0,5	
Maschinen- und Fahrzeugbau														
Einzelfertigung	17,1	10,1	7,0	3,1	1,9	1,1	0,1	0,1	7,0	6,4	0,5	0,1	—	
Serienfertigung	67,6	44,3	18,4	25,9	11,3	11,5	3,1	0,5	23,3	2,2	13,7	7,4	0,1	
Massenfertigung	15,3	11,4	1,7	9,7	2,0	4,6	3,1	0,9	3,9	0,0	0,7	3,2	0,1	
Zusammen 100		65,8	27,1	38,7	15,2	17,2	6,3	1,5	34,2	8,6	14,9	10,7	0,2	
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau														
Einzelfertigung	8,4	4,4	3,6	0,8	0,5	0,3	0,0	0,0	4,0	3,4	0,4	0,2	0,0	
Serienfertigung	68,9	38,8	21,1	17,7	8,5	7,3	1,9	0,8	30,1	1,9	15,6	12,6	0,8	
Massenfertigung	22,6	15,5	2,5	13,0	2,5	6,3	4,2	0,9	7,1	0,0	0,8	6,2	0,3	
Zusammen 100		58,8	27,3	31,5	11,5	13,9	6,1	1,7	41,2	5,4	16,8	19,0	1,1	
1976														
Einzelfertigung	13,7	7,9	5,5	2,3	1,4	0,8	0,1	0,0	5,9	5,3	0,5	0,1	0,0	
Serienfertigung	67,6	42,2	19,6	22,6	10,3	9,6	2,8	0,6	25,4	1,9	14,3	9,2	0,3	
Massenfertigung	18,6	13,2	2,0	11,2	2,3	5,2	3,6	0,9	5,4	0,0	0,8	4,6	0,2	
Zusammen 100		63,3	27,2	36,1	14,0	15,7	6,5	1,5	36,7	7,1	15,6	13,9	0,5	
Maschinen- und Fahrzeugbau														
Einzelfertigung	17,8	10,6	7,3	3,3	1,9	1,3	0,1	0,1	7,2	6,5	0,5	0,1	—	
Serienfertigung	66,9	44,2	18,5	25,7	11,5	11,0	3,2	0,5	22,6	2,3	13,2	7,2	0,1	
Massenfertigung	15,4	11,5	1,8	9,7	2,1	4,5	3,1	0,9	3,8	0,0	0,6	3,2	0,1	
Zusammen 100		66,4	27,6	38,7	15,5	16,8	6,5	1,4	33,6	8,8	14,4	10,5	0,2	
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau														
Einzelfertigung	8,0	4,4	3,5	0,9	0,6	0,3	0,0	0,0	3,6	3,1	0,4	0,2	0,0	
Serienfertigung	68,3	38,4	21,3	17,1	8,3	6,9	2,0	0,8	29,9	1,2	16,1	12,6	0,7	
Massenfertigung	23,7	15,6	2,4	13,2	2,5	6,3	4,4	1,0	8,1	0,0	1,2	6,9	0,3	
Zusammen 100		58,4	27,1	31,3	11,4	13,5	6,4	1,8	41,6	4,4	17,6	19,6	1,0	
1977														
Einzelfertigung	14,5	8,3	5,9	2,4	1,4	0,9	0,1	0,0	6,2	5,7	0,4	0,1	0,0	
Serienfertigung	67,2	41,9	19,3	22,6	10,2	9,7	2,7	0,6	25,3	1,6	15,3	8,4	0,3	
Massenfertigung	18,3	13,0	2,1	10,9	2,5	5,0	3,4	0,9	5,3	0,0	0,8	4,5	0,2	
Zusammen 100		63,2	27,3	35,9	14,1	15,7	6,2	1,6	36,8	7,3	16,6	13,0	0,4	
Maschinen- und Fahrzeugbau														
Einzelfertigung	18,6	11,3	8,0	3,3	1,9	1,3	0,1	0,1	7,4	6,8	0,5	0,1	—	
Serienfertigung	66,3	43,8	18,2	25,7	11,3	11,2	3,2	0,5	22,4	2,0	14,1	6,4	0,1	
Massenfertigung	15,1	11,4	1,8	9,6	2,1	4,6	3,0	0,9	3,7	0,0	0,6	3,0	0,1	
Zusammen 100		66,5	27,9	38,6	15,3	17,0	6,2	1,4	33,5	8,8	15,2	9,5	0,1	
Elektrotechnik/Elektronik/Gerätebau														
Einzelfertigung	8,5	4,3	3,3	1,0	0,6	0,4	0,0	0,0	4,2	3,6	0,3	0,2	0,0	
Serienfertigung	68,3	38,3	21,0	17,3	8,3	7,2	1,8	0,8	30,0	1,0	17,3	11,7	0,6	
Massenfertigung	23,2	15,2	2,5	12,7	3,1	5,6	4,0	1,0	8,0	0,0	1,1	6,9	0,3	
Zusammen 100		57,8	26,8	31,0	12,0	13,2	5,8	1,8	42,2	4,6	18,8	18,8	0,9	