

Produktion:	Kupfererz		Kupfer		Selbstkosten pro Ztr.		Absatz		Preis pro Ztr.	
	Ztr.	Kosten pro Pf.	Ztr.	M.	Pfd.	M.	Pfd.	M.		
1899/1900	853 210	27.73	15 472	42.62	1 531 271	77.06				
1900/1901	815 205	29.50	15 448	45.58	1 540 701	74.80				
1901/1902	990 060	28.17	14 908	49.10	1 549 978	63.50				
1902/1903	960 160	28.42	12 936	53.34	1 182 428	57.93				
1903/1904	936 700	29.62	13 436	52.85	1 324 164	59.82				
1904/1905	875 740	31.19	13 732	51.50	1 400 023	65.44				
1905/1906	862 580	33.55	12 576	56.88	1 457 388	78.77				
1906/1907	832 880	31.34	12 609	?	1 305 579	103.22				
1907/1908	858 780	31.77 $\frac{1}{2}$	12 072	?	1 166 336	73.22				
1908/1909	780 160	29.28 $\frac{1}{2}$	12 598	?	1 065 788	61.36				
1909/1910	801 160	30.42 $\frac{1}{2}$	13 889	?	1 261 002	60.84				
1910/1911	855 060	28.03	13 897	?	1 377 118	57.90				
1911/1912	932 340	28.31	15 075	?	1 611 892	62.10				

Geschäftsjahr: 1./7.—30./6. **Gen.-Vers.:** Im II. Sem. **Stimmrecht:** 1 Aktie = 1 St.

Gewinn-Verteilung: Mind. 5% zum R.-F. event. Sonderrüchl., vertragsm. Tant. an Vorst., bis 4% Div., vom Übrigen 5% Tant. an A.-R. (ausser zus. M. 6000 fester Vergüt.), Rest nach G.-V.-B.

Bilanz am 30. Juni 1912: Aktiva: Gruben 420 000, Immobil. 1 301 828, Mobil. 14 054, Kupfervorräte 180 309, Material. 40 155, Kassa 3078, Wechsel 34 793, Effekten 8100, Postscheck-Kto 1150, Debit. 89 901, Bankguth. 481 797, Lohn-Vorschuss 16 557, Versch. 7948. — Passiva: A.-K. 2 250 000, R.-F. 146 894 (Rüchl. 5086), Lohn-Kto 25 977, Kredit. 77 920, Div. 90 000, do. alte 414, Arb.-Unterstütz.-F. 1000, Vortrag 7468. Sa. M. 2 599 675.

Gewinn- u. Verlust-Konto: Debet: Abschreib. 167 693, Zinsverlust 217, Kursverlust 234, Gen.-Unk. 48 456, Gewinn 103 554. — Kredit: Vortrag 1829, Kupferfabrikat. 301 931, Zs. 16 305, verf. Div. 90. Sa. M. 320 155.

Kurs Ende 1889—1912: 136.75, 115.50, 111.25, 109.75, 107, 108.60, 105.75, 117.50, 118.50, 124, 179, 171, 126.50, 122.25, 115, 124.75, 117, 115, 89, 106, 96.50, 79.50, 92, 92.75%. Eingeführt Febr. 1873 zu 105%. Notiert Berlin, Cöln.

Dividenden 1886/87—1911/12: 4, 12, 15, 7, 10, 7, 6, 3 $\frac{1}{2}$, 3, 5, 6 $\frac{1}{2}$, 6 $\frac{1}{2}$, 11, 15, 12, 5, 0, 0, 0, 0, 5, 2, 0, 1, 1, 4%. Coup.-Verj.: 4 J. (K).

Direktion: Erich Meurer.

Prokurist: Otto Francke.

Aufsichtsrat: (3—5) Vors. Otto Meurer, Cöln; Stellv. Anton Hamers, Crefeld; Bergassessor a. D. Carl Hupertz, Aachen; Dr. Gust. Bunge, Hoenningen.

Zahlstellen: Eigene Kasse; Berlin: Delbrück Schickler & Co., Disconto-Ges. *

Act.-Ges. Charlottenhütte in Niederschelden, Kreis Siegen.

Gegründet: 28./1. 1864; eingetr. 24./10. 1864.

Zweck: Produktion von Eisen aus angekauften oder anderweit angeschafften Erzen, Verarbeitung des produzierten oder anderweit angeschafften Eisens und die Veräusserung der hergestellten Produkte und Fabrikate, speciell: Achsen, Radreifen aller Art, fertige Radsätze für Voll-, Klein- u. Nebenbahnen; Schmiedestücke aus Siemens-Martin Stahl, roh, vorgearbeitet und fertig bearbeitet; Stahlfaçonguss, Rohblöcke, Rohbrammen. Die Grundstücke der Ges. umfassen einen Flächenraum von 46 940 qm, wovon 21 200 qm bebaut sind. Die Anlagen bestehen aus der 4 km von der Charlottenhütte entfernt geleg. Spateisensteingrube „Brüderbund“ (s. unten) mit Röstofenanlage, einem Hochofenwerk, einem Martinwerk, Stahlformgiesserei, einem Grobblechwalzwerk, Hammerwerk, Bandagenwalzwerk u. einer mechan. Werkstatt. Die Hochofenanlage hat 2 Hochofen, eine Röstofenanlage, 2 Dampfgebläsesch. und 1 Gasgebläsesch. Die überschüssigen Gase werden verwandt zur Erzeugung von elektr. Energie für die Masch. beim Hochofenwerk, im Stahl- u. Walzwerk, in der Werkstatt u. Grube Brüderbund. Das Stahlwerk umfasst 3 Martinöfen u. einen Tiegelofen, sowie eine Stahlgiesserei. Das Grobblechwalzwerk besteht aus 2 Trios und den für die Weiterverarbeitung erforderlichen Scheren, Kumpelpressen, Richt- und sonstigen Maschinen. An das Hammerwerk mit 4 Dampfämmern und den nötigen Öfen schliesst sich das Bandagenwalzwerk und die mech. Werkstatt zur Herstellung fertiger Radsätze für Wagen- und Lokomotiven, sowie zur Fertigstellung von Stahlfaçonguss und Schmiedestücken an. 20 Dampfkessel liefern den erforderlichen Dampf für die elektr. Zentrale sowohl als auch für das Stahl-, Walz- und Hammerwerk. Die derzeit. jährl. Produktionsfähigkeit der Werke beträgt: Hochofenwerk 65 bis 70 000 t Roheisen, Stahlwerk 55—60 000 t Rohstahl, ca. 40 000 t Bleche, ca. 10 000 t Stahlformguss, Schmiedestücke u. Radsatzmaterial. Gesamtumsatz des Werkes 1903/04—1911/12: M. 5 134 119, 5 843 903, 7 550 108, 10 310 885, 9 456 501, 6 778 338, 8 104 162, 10 081 198, 11 947 934. Zur Ermässg. der Selbstkosten wurden 1905/06 verschied. Neuanlagen im Gesteigungswerte von M. 1 000 000 ausgeführt, so die Vergrößer. der elektr. Zentrale durch Aufstell. einer neuen Dampf-Gasmasch. die Erweiter., der elektr. Anlage; der Bau einer neuen Kesselanlage, bestehend aus 6 Kesseln mit Überhitzern. Das Hochofenwerk erhielt einen weiteren Cowperapparat, eine neue Gasgebläsesch. u. eine kompl. Gasreinigungsanlage, die Martinanlage einen 30 t Ofen. 1906/07—1910/11 erford. die Zugänge auf Anlage-Kti M. 316 500, 640 330, 343 953, 215 375, 416 514. Arb.-Zahl ca. 940. Lohnsumme 1911/12 M. 1 364 775. Auf Eiserner